



En la fachada norte se emplazan tres silos para almacenaje de arena y cemento, cada uno de ellos con capacidad para 100 toneladas.

Planta de Saint-Gobain en Coronel

INFRAESTRUCTURA INDUSTRIAL *AL SERVICIO DE LA CONSTRUCCIÓN*

PARA FORTALECER SU PRESENCIA EN CHILE, LA COMPAÑÍA FRANCESA QUE OPERA LA MARCA WEBER INSTALÓ SU NUEVA PLANTA PARA PRODUCIR MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN EN LA CIUDAD PUERTO DEL BIOBÍO. CON 2.040 M² CONSTRUIDOS Y UNA CAPACIDAD DE 110.000 TONELADAS ANUALES, EL RECINTO INDUSTRIAL CUENTA EN SU SISTEMA CON TECNOLOGÍA DE PUNTA PROVENIENTE DESDE ESPAÑA.

Por Andrés Ortiz_Imágenes gentileza Saint-Gobain





Las 2,6 hectáreas del terreno permiten proyectar la ampliación de la planta para el manejo de más mercadería.

Una positiva noticia para la Región del Biobío y para el mercado de la construcción dio a fines del año pasado el grupo francés Saint-Gobain, cuando inauguró su nueva planta productiva en Coronel.

El recinto industrial es el segundo de la empresa en Chile, que tiene otro en Lampa, y viene a robustecer su línea de producción de materiales para la construcción como morteros, hormigones y adhesivos para cerámica bajo la marca Weber. Así, la planta Weber Coronel permitirá dinamizar el sector y ayudará a resolver problemas como el quiebre de stock o escasez de materiales que afectan proyectos de distinto alcance y los plazos para la entrega final de obras.

“La construcción de la nueva planta responde a la necesidad de complementar la producción en Chile, país en el cual se han quintuplicado los volúmenes de ventas desde 2016 en lo que respecta a la industria. La planta de Coronel contaba con las especificaciones que nosotros buscamos para lograr este objetivo”, destacan en Saint-Gobain, fir-

ma que opera en 70 países y que tiene cerca de 180.000 trabajadores en el mundo,

Con una inversión de US\$ 6 millones, la nueva planta Weber Coronel incrementará en 110.000 toneladas por año su capacidad instalada en Chile de premezclas secas para la construcción, lo cual permitirá a Saint-Gobain abastecer a gran parte del mercado de la zona sur del país.

Desde Saint-Gobain resaltan la generación de puestos de trabajo durante la construcción de la planta y en las operaciones de la misma, así como el incremento y disponibilidad de materiales de construcción elaborados en Chile. “Esta planta traerá aportes en lo que respecta a nuevas oportunidades de empleo, capacidad productiva e innovación”, afirman en la compañía.

ESTRUCTURAS PRINCIPALES

El edificio principal de la planta de 2.040 m² construidos corresponde a una nave a dos aguas en estructura de acero y hormigón. “Se trata de un volumen principal simple con la

capacidad necesaria para desarrollar la actividad. Su emplazamiento está definido por las características de uso de suelo del terreno, debiendo ajustarse a las normas vigentes y estándares que Saint-Gobain mantiene en todas sus plantas”, describe la arquitecta Ángela Saldías, profesional a cargo del diseño de la obra, con 25 años de experiencia en el desarrollo de proyectos industriales como fábricas y centros de bodegaje.

El proceso de fabricación de las premezclas secas para la construcción, se da principalmente al interior de este edificio. La nave principal alberga tres áreas en su primer nivel: el sector donde se dosifican y mezclan las materias primas, junto con el envasado de las premezclas, la zona del laboratorio y servicios higiénicos y el área de almacenaje. En un segundo nivel se ha proyectado una oficina para sala de control, con vista a la línea de proceso, y una sala de reuniones para las jefaturas y encargados del personal.

“El sector norte de la nave –agrega la arquitecta– es de mayor altura, para dar

La nave principal alberga áreas de dosificación y mezcla de materias primas, envasado de premezclas, laboratorio y almacenaje, entre otras.



cabida a una plataforma donde están instalados los equipos relacionados con parte del proceso como es el pesaje de materias primas, la dosificación y mezcla, para finalizar con el envasado y paletizado del producto terminado”.

En esta fachada se emplazan tres silos para almacenaje de arena y cemento, cada uno de ellos con 3,6 metros de diámetro y capacidad para 100 toneladas, que emergen como la infraestructura más alta y distintiva de la planta. Tienen aproximadamente 20 metros de altura desde el nivel de pavimento, incluyendo la estructura metálica que los sostiene.

El proyecto incluye un volumen secundario, con una superficie aproximada de 350 m², ubicado en el costado oriente de la nave principal. Está destinado al almacenaje de insumos y aditivos. Además, alberga equipamien-

to como la sala eléctrica, la sala del generador y la sala donde se ubican compresores, bombas, secadores y soplador.

En tanto, las oficinas administrativas, el comedor, los servicios higiénicos y camarines para los 25 trabajadores de la planta están provisoriamente instalados en contenedores habilitados para estos efectos y se ubican hacia la avenida Carbonífera de Coronel, donde se encuentra el recinto.

Las instalaciones de administración, de personal y de servicios tendrán otra ubicación, dado que el master plan del proyecto considera un edificio definitivo para estos recintos a corto plazo. “También se han dejado previstas fundaciones para futuros silos”, dice Ángela Saldías sobre una próxima ampliación que tendría la planta en el terreno de 2,6 hectáreas donde se edificó.

LA NUEVA

instalación dispone de equipos automatizados de alta eficiencia y autonomía para la dosificación y mezcla de las materias primas necesarias para fabricar morteros y adhesivos secos.

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PROYECTO: Planta Weber Coronel.

DIRECCIÓN: Carbonífera 1113, Comuna de Coronel, Región del Biobío.

MANDANTE: Saint-Gobain.

INVERSIÓN: US\$ 6 millones.

CONSTRUCCIÓN: Alister Ingeniería y Construcción.

ARQUITECTURA: Ángela Saldías.

SUPERFICIE CONSTRUIDA: 2.040 m².

SUPERFICIE TERRENO: 2,6 hectáreas.

INICIO DE OBRAS: Diciembre 2020.

INAUGURACIÓN: Noviembre 2021.



PLANTA DE ACERO Y HORMIGÓN —

La ejecución de las obras estuvo a cargo de Alister Ingeniería y Construcción, firma con experiencia en plantas industriales para empresas pesqueras y químicas. Su participación incluyó los movimientos de tierra, obras civiles, fabricación y montaje del galpón principal, obras de urbanización, el proyecto eléctrico y el proyecto de climatización, entre otras especialidades.

“La nueva planta de Saint-Gobain cuenta en su sistema de producción con la última tecnología proveniente desde España”, destaca Carlos Grant, ingeniero de Propuestas de Alister Ingeniería y Construcción. Esta dispone de equipos automatizados de alta eficiencia y autonomía para la dosificación y mezcla de las materias primas necesarias para fabricar morteros y adhesivos secos.

En relación a las complejidades suscitadas en la ejecución de las obras, Ángela

Saldías reconoce que los acotados plazos fueron un desafío importante. “Se tenía definida una fecha en la que se debía entrar en operación, por lo que el tiempo para sanear el predio, realizar el diseño arquitectónico y de las especialidades involucradas en el proyecto, licitación y ejecución de las obras fue muy acotado”, afirma respecto de los 11 meses que transcurrieron entre el inicio de las faenas y la inauguración de la planta.

A tres meses del corte de cinta de la planta en Coronel, Saint-Gobain evalúa otras expansiones y nuevas inversiones para sus instalaciones en Chile. Según confirma la compañía, ya está planificando la ampliación de su planta de Lampa, en la Región Metropolitana, con la instalación de un horno de secado de arena, que implicará una inversión cercana a los US\$ 3 millones.



GRUPO ENERGY
RENEWABLE INVESTMENT



Diego Ochoa A.
PMGD Project Manager



Juan Pablo Cárcamo M.
Utility Scale Project Manager

Almacenamiento: El Complemento que falta para la Descarbonización

En Chile existe un boom de proyectos de energías renovables, de los cuales la mayoría son solares fotovoltaicos, lo que claramente impulsa la descarbonización y mitigación de los efectos del cambio climático. En la actualidad, hay una gran cantidad de centrales solares fotovoltaicas produciendo energía eléctrica, sin embargo, como la demanda máxima de electricidad se da durante la noche, aún se siguen utilizando otro tipo de centrales para suplir dicha demanda, entre las cuales se destacan las hidroeléctricas y termoeléctricas. En **Grupo Energy** creemos que la manera de mitigar la generación eléctrica a partir de energías convencionales y contaminantes es almacenar las energías limpias para que puedan ser utilizadas en horarios en los que ésta no esté disponible. Actualmente, un método de almacenamiento de energía renovable en Chile es a través de las represas hidroeléctricas, pero el nivel de generación de dichas centrales va en descenso debido a la clara escasez hídrica. **Grupo Energy** sabe que la alternativa a este método de almacenamiento es el uso de bancos de baterías, método que actualmente está creciendo a un ritmo acelerado en todo el mundo.

Grupo Energy ve un gran potencial a este tipo de proyectos de almacenamiento (storage) en Chile, teniendo su potencial desarrollo dentro de esta década, lo que se puede ver reflejado en los cambios que la CNE ha realizado respecto a los precios de venta de la energía y se verá apoyado por las tendencias a la baja de los precios de storage ante el creciente aumento mercantil en el rubro, de igual modo a como ha ocurrido en el mercado de paneles solares, el cual baja sus precios con el aumento tecnológico en su fabricación y acuerdos comerciales.

El almacenamiento por baterías no solo viene a aportar en el mercado de la generación, sino que también en el desarrollo eléctrico de las medianas y grandes industrias, las cuales se ven beneficiadas por dicha solución para el control de sus costes de consumo, la mejora de la calidad del suministro eléctrico, optimización de los sistemas de cogeneración y respaldo.

www.grupoenergy.cl