



NOVEDADES Y TENDENCIAS

EXPO FRÍO CALOR

■ La tercera versión de la Expo Frío Calor Chile 2016 reunió a más de 90 expositores, quienes fueron los encargados de presentar las nuevas tecnologías e innovaciones para la industria. En el siguiente artículo algunas de las novedades que se destacaron en la feria.

PATRICIA AVARIA R.
PERIODISTA REVISTA BIT

ENTRE EL 11 Y EL 13 DE mayo en la Estación Mapocho, se llevó a cabo la tercera versión de Expo Frío Calor Chile, organizada por la Cámara Chilena de Refrigeración y Climatización (CChRyC) que reunió a más de 90 expositores de 300 marcas que presentaron nuevas tecnologías en aire acondicionado, calefacción, ventilación, refrigeración y agua caliente sanitaria, para contribuir con las buenas prácticas en materia de sustentabilidad y cuidado del medio ambiente.

En su inauguración, el presidente de la CChRyC, Alejandro Requeséns, indicó que a una exposición de este nivel técnico en nuestro país, se le debe valorar, cuidar y aprovechar. "Este es el punto de encuentro entre empresarios, profesionales, técnicos y organizacio-

nes especializadas. Es importante para nuestra organización ser el nexo y el punto de convergencia entre todos estos actores", señaló.

Asimismo, este evento de tres días contó con un programa de conferencias, destacando el ciclo de Seminarios "Plan de Gestión para la Eliminación de los Hidroclorofluorocarbonos en Chile", dictados por la Unidad de Ozono del Ministerio del Medio Ambiente donde se tocaron temas como: "Plan de Gestión para la Eliminación de los HCFC en Chile"; "Alternativas de bajo potencial de calentamiento global (PCG) a la utilización de sustancias agotadoras de ozono (SAO) en Sistemas de Refrigeración y Aire Acondicionado" y "Centros de regeneración y alternativas a la utilización del R-141b en procedimientos de limpieza (Flushing)". A continuación, las principales tecnologías de la Expo Frío Calor.



VIGAS FRÍAS

En la Expo Frío Calor la empresa Gapss presentó el sistema de Vigas Frías, las cuales no son elementos estructurales del edificio, es decir, no forman parte de este, sino que van montadas en los techos, tomando el nombre de su forma alargada y delgada y se coloca a nivel de cielo falso. Son unidades que no poseen ventilador, porque lo que se usa es un poco de aire para enfriar el espacio. Usan agua fría o caliente para climatizar, inicialmente, enfriamiento por convección, desde la parte alta de los pisos, siendo una de las principales ventajas la reducción del gasto energético del motor para mover el aire, porque en este caso, el único aire que se necesita mover es el de ventilación, no hay retorno en estas unidades, no hay un motor, simplemente, se generan flujos de inducción a través de una corriente de aire que se está llevando.

Adicionalmente, esta tecnología utilizaría agua más cálida (15 a 17 grados Celsius) que los sistemas convencionales (6° a 7° C), ahorrando dinero y energía. También, las vigas frías, podrían combinarse con la mayoría de los diseños de techos o podrían instalarse justo por encima de estos para ocultarlas.

SISTEMAS DE AISLACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

Nicolaides presentó diferentes productos que son utilizados para el aislamiento térmico y acústico de todo tipo de proyectos en las áreas de climatización, construcción industrial y comercial. Una de ellas fue la espuma elastomérica que es un aislamiento térmico a base de caucho sintético y con estructura celular cerrada. Su flexibilidad y características técnicas asegurarían un adecuado aislamiento térmico y control de la condensación. Es un aislante que según la empresa reduciría los costos de mano de obra. Posee en su estructura una barrera de vapor y un comportamiento ignífugo, sus principales aplicaciones son refrigeración, aire acondicionado y calefacción.

Otra solución fue la el sistema de fabricación de ductos de aire acondicionado, que consiste en un panel rígido de fibra de vidrio de alta densidad con superficie de aluminio en ambas caras. A partir de este panel se fabrican ductos de aire acondicionado otorgando beneficios como: una considerable disminución en el tiempo de instalación, ahorro en el consumo de energía, liviano (debido a su bajo peso ahorra en elementos de sustentación), elevado aislamiento térmico y atenuación acústica.



SOLUCIÓN PARA EL CALENTAMIENTO DE AGUA

La empresa de origen norteamericano Rheem Chile, presentó su sistema termo eléctrico Marathon para el calentamiento de agua diseñado para hogares, compañías e industrias como minería, retail, inmobiliaria y comercio.

Estos están conformados por una espuma aislante de 2-1/2 de espesor, tienen un elemento inferior de titanio para resistir la corrosión, una válvula de drenaje cóncava de latón para evitar el traspaso de humedad y acumulación de sedimentos, un tanque de plástico y una capa externa moldeada de polietileno expandido de alta densidad.

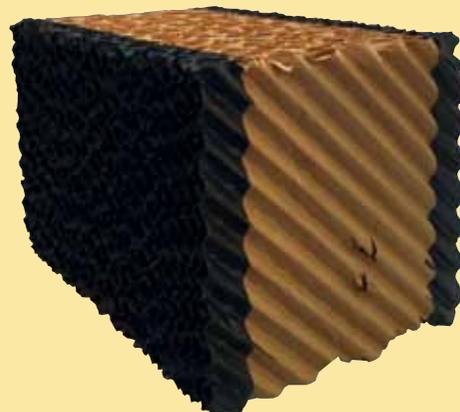


ESTUFA A PELLET

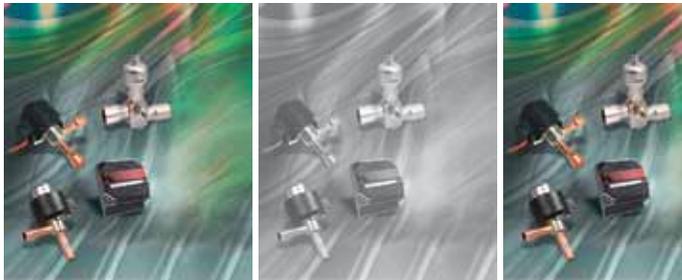
La empresa Cosmoplas exhibió su estufa a pellet marca Ferroli de 7,5 Kilovatios. Según su promotor este material es un sub-producto de la industria manufacturera, que reemplaza el uso de combustibles fósiles importados tales como el gas, la parafina o el petróleo diésel. Estaría especialmente calibrado, con un contenido máximo de 10% de humedad y con un contenido de ceniza que no puede exceder 1% en peso. Desde la empresa afirman que "la estufa modelo Lira, de origen Italiano, sería reconocida por la calidad de sus componentes y sus niveles de seguridad".

PANEL EVAPORATIVO

La empresa Munters presentó en el evento un sistema de panel marca CELdek que consta de láminas de celulosa corrugada especialmente impregnada con distintos ángulos de estrías, unos inclinados (60 grados) y otro plano (30 grados), pegadas entre sí. Este diseño consigue un panel evaporativo con una gran eficacia de evaporación y mantiene al mismo tiempo una caída de presión muy baja. Además, las incrustaciones se mantienen al mínimo y no se produce acumulación de agua remanente debido a que esta se dirige hacia el lado de admisión de aire del panel. Aquí es donde tiene lugar la mayor parte de la evaporación. El procedimiento de impregnación del papel de celulosa garantizaría un producto resistente y autosuficiente, con una adecuada capacidad de absorción, protegido contra la descomposición, lo que aumentaría su longevidad.



NIBSA



VÁLVULAS

La empresa Sanhua, dedicada a la fabricación de controles y componentes para la industria de HVAC&R (refrigeración y aire acondicionado), presentó su línea de válvulas de Expansión Electrónicas series VPF que cubren desde un 1kw hasta un rango de 1.400Kw (400 toneladas). Estas tendrían hasta un 20% de mejora en eficiencia del sistema, controlador independiente con algoritmo eficiente y funcional para todos los refrigerantes. Además, exhibieron los intercambiadores de calor de microcanales; los condensadores; evaporadores; la válvula de expansión, electrónica y termostática, los controles electrónicos e inverter para sistemas VRF, las válvulas solenoide, inversora de cuatro vías, de Bola y de retención.



PROTECCIÓN DE EFECTOS CORROSIVOS

La empresa Greentek, presentó su línea de Termos Electricos Anticalc, el que tiene por objetivo proteger el termo en su interior del efecto corrosivo del agua, aislando completamente el calefactor del contacto con esta.

Cuenta con un efecto piston que es un dispositivo que evitaría las turbulencias al interior del equipo mezclando agua caliente con la fría. Lo anterior, según la empresa, se traduciría en un 155% de ahorro energético. Asimismo, cuenta con una protección vitro cerámico, un interruptor doble a prueba de humedad, un termostato regulable y un protector de anticongelamiento. Dentro de sus ventajas, la empresa destaca que cuenta con una baja densidad de potencia (4-5W por cm²) que aseguraría un menor depósito de cal y un proceso de calentamiento sin ruido.



DISPENSADORES JABÓN

ACCESORIOS DE BAÑO institucional



SECADORES DE MANOS



BARRAS SEGURIDAD



DISPENSADORES DE PAPEL HIGIÉNICO Y TOALLA

...calidad y diseño al mejor precio



EQUIPO DE CALEFACCIÓN

En esta oportunidad LG Electronics mostró a los asistentes de la feria el aire acondicionado LG THERMA V, que integra un proceso de bomba de calor especialmente diseñado para los requerimientos de las nuevas viviendas y la renovación de los sistemas de calefacción. Además, este equipo puede ser utilizado por los usuarios con diversas soluciones de calefacción, desde suelo al suministro de agua caliente para múltiples fuentes de calor. Este sistema integraría el tema del ahorro de energía a la hora de las calefacciones en un espacio.

Para evitar la corrosión, la batería de aluminio de aire del sistema de intercambio de calor está recubierta con un tratamiento anticorrosivo de color dorado con tratamiento epoxy. Esto mantendría las propiedades de transferencia de calor de la batería durante un tiempo prolongado, mientras que las baterías sin sistema de corrosión Gold Fin™ perderían progresivamente la eficiencia debido a la corrosión de la superficie. El sistema utilizado por LG sería el adecuado para áreas con alta contaminación o lugares expuestos al agua salada del mar.

Alejandro Rodas, AC Business Director de LG Electronics Chile destaca que, “esta tecnología puede ser conectada al sistema de calderas ya existente en un hogar para optimizar la eficiencia energética y la capacidad de calefacción, es decir, puede reemplazar completamente el sistema de caldera entregando agua caliente de hasta 80° C”, finaliza.

SISTEMA DE FILTRACIÓN

La línea de AAF MEGAcel de filtros de PTFE estuvo en la Expo Frío Calor dando a conocer sus principales características de filtración de partículas que permitirían eficiencia, menores caídas de presión y liberación de gases insignificante para hospitales o para las salas blancas de la industria de semiconductores. Asimismo, la empresa Diaterm cuenta que sus pliegues permitirían que el aire se mueva a lo largo de toda la profundidad del filtro. Según su promotor, esta línea ha establecido una metodología de prueba de filtración de aire que está entre las más completas y precisas en la industria. “La prueba es esencial para documentar la eficacia del filtro y asistir en investigación y desarrollo de productos de filtración”, explican.



VENTILACIÓN MPU

El sistema para la construcción de ductos de ventilación y aire acondicionado con sistema MPU revestidos de aluminio en ambos lados y con un interior de espuma rígida de poliuretano, también estuvo presente en la Expo Frío Calor. Este producto que pesa aproximadamente 1K/m², según su proveedor ofrece aislamiento térmico y acústico en la edificación, lo cual reduciría el costo operativo de los diferentes sistemas habitacionales. Desde la empresa, destacan que al tener ambas superficies recubiertas de aluminio, pueden ser higienizados sin riesgo de desprendimiento de material. Asimismo, este sistema resistiría la corrosión, erosión y deformación.

NO TE QUEDES ESTANCADO MÁXIMA PRODUCTIVIDAD



El Volvo FMX es el camión que necesitas. Maximiza productividad y tiempo de actividad. Es robusto y resistente. Sus funciones inteligentes establecen un nuevo estándar en la construcción. Caja de cambio automatizada I-shift con sus 3 modos de funcionamiento de transmisión (normal, faena y trabajo pesado) y sus 1200HP de retención (potencia frenado de motor + retardador) son algunas de las ventajas que hacen único a este camión. Llama a un ejecutivo y ven a conocer la solución que tenemos para ti.

Mira el **TEST DRIVE** más exigente que Volvo Trucks ha enfrentado.



CONTRATOS DE MANTENCIÓN



VOLVO
Volvo Financial Services

Pide tu cotización al teléfono
2 2705 9815

Volvo Trucks. Driving Progress

