

ENCOFRADOS PARA LOSAS ALTAS

RÁPIDA INSTALACIÓN

Tras la publicación de marzo de 2009 donde se abordó la instalación de moldajes para muros, se presenta la secuencia de instalación de un sistema de encofrados para losas. Un caso práctico orientado a faenas en malls y centros comerciales.



1



2



3

DANIELA MALDONADO P.
PERIODISTA REVISTA BIT

EN MALL PLAZA SUR ubicado en San Bernardo se aplicó un sistema de encofrado de losas altas, que se destacó por su rápida instalación de acuerdo a sus protagonistas. Se trata de un moldaje conformado por puntales de acero galvanizado y vigas H20, cuyo traslado se realizó por medio de ruedas incluidas en el extremo de la estructura de soporte.

El proveedor aseguró que los elementos del sistema, en conjunto con los conectores para mesa 550 y sus piezas rigidizantes, generaron torretas livianas, fáciles de transportar y apicables en rangos de altura comprendidos entre los 345 y 592 centímetros. La mesa pesó aproximadamente 45 k por metro cuadrado (incluida la placa de 18 mm) y se arma completamente en 20 ó 30 minutos, dependiendo de la especialización de la cuadrilla. A continuación, el paso a paso.

**Información y fotografías proporcionadas por la empresa Hünnebeck*

1. Sobre una superficie nivelada, se dispusieron vigas primarias y secundarias de acuerdo a los planos de montaje y se unieron por medio de ángulos de conexión.

2. Sobre las vigas secundarias se colocaron placas fenólicas y se atornillaron a éstas.

3. Paralelamente se dispusieron puntales sobre una solera y se unieron al conector para mesa a las distancias indicadas en los planos de montaje.



4. Una vez que todos los conectores se unieron a los puntales, se procedió a la unión de las horizontales y diagonales con los puntales dispuestos en forma vertical, generando torretas de seis apoyos.

5. Con la colaboración de una grúa se montó la trama de vigas primarias y secundarias sobre las torretas de seis apoyos.

6. Posteriormente, se unieron los dos conjuntos por medio de las fijaciones para vigas H20, los que consistieron en una horquilla-anclaje que amarró los puntales con las vigas, conformando un solo elemento.

7. Una vez que todos los elementos se unieron, se levantó la mesa y se ajustó la extensión de los puntales para obtener la altura requerida por el proyecto.

8. Para el descimbre de la mesa, se empleó un carro ubicado bajo los conectores horizontales, descansando la mesa en este elemento. Posteriormente los puntales se retrajeron y fijaron con la contratuerca propia del puntal. Girando la manivela del carro se bajó gradualmente la mesa hasta el nivel requerido.

9. Una a una se levantaron las patas de los cuatro extremos de la mesa de seis apoyos y se les insertó un vástago con ruedas. Las patas de los centros se retrajeron 40 cm y se fijaron en esa posición obteniendo así una mesa móvil.

10. Finalmente se trasladó la mesa, empujando en la dirección requerida.