



Bombas de Hormigón: Incremento de la Modularización



El hormigón está considerado en todo el mundo como uno de los materiales de construcción más importantes. Los campos de aplicación abarcan prácticamente todo el sector, lo que supone una gran variedad de requerimientos para las bombas de hormigón.

En las obras pueden verse en todo el mundo bombas de hormigón, ya sean estacionarias o móviles. Éstas sirven para proyectar en la obra el hormigón a través de la pluma distribuidora, de tubos flexibles o sistemas de tuberías. Cuanto menor sea el tiempo en el que se ha de proyectar la mayor cantidad posible de hormigón, así como distribuirlo con exactitud y flexibilidad, más rentable será la bomba para el usuario. Por esta razón, los fabricantes trabajan incesantemente en el perfeccionamiento de sus técnicas para brindar a sus clientes un rendimiento óptimo.

La mayoría de la bombas de hormigón trabajan según una técnica acreditada desde decenas de años: la bomba de pistón. Dos cilindros aspiran alternativamente el material que es prensado en el conducto de transporte a través de una válvula. Gracias a nuevos materiales, las máquinas pesarán en el futuro menos a pesar de tener el mismo rendimiento. Además serán cada vez más compactas, de tal forma que requerirán menos espacio en la obra.

Los fabricantes están trabajando también en un incremento de la modularización, tanto de las máquinas como de los componentes. Ello no sólo supone una ampliación de los campos de aplicación, sino que también incrementa la rentabilidad.

Para reducir el peso y el desgaste de las máquinas se aplicarán nuevos materiales que brindan un mayor rendimiento. Con estos materiales se amplía la superficie de distribución, el alcance y la flexibilidad de la pluma distribuidora. Mediante sistemas electrónicos se continuarán reduciendo las oscilaciones de la pluma, con la consiguiente amortiguación del extremo del tubo flexible final y mejora de la distribución del hormigón. El control convencional de la máquina se completa con sistemas inteligentes de control y regulación que simplifican un manejo exacto.

Un factor importante en la minimización de los costos operativos es el aprovechamiento eficaz de la potencia del motor para el bombeo. El objetivo es rentabilizar al máximo las potencias de accionamiento del conductor secundario del motor del vehículo conectadas con las bombas hidráulicas. Para lograrlo se participa de los logros alcanzados en el ámbito de los controles electrónicos. **E**

