

HR-100

MASISA
HIDRO • RESISTENTE

HR-100, es un tablero que se fabrica aglomerando en prensas calientes astillas de madera de pino insigne con resinas de Melamina formaldehído y aditivos especiales.

Cumple con las especificaciones de la norma DIN N° 68751, bajo la denominación V-100, definido como "tablero con encolado resistente a la humedad y resistencia parcial a la acción del clima". Importante es en el tablero V-100 la resistencia del encolado aglomerante a la acción de la humedad, tolerándose dentro de ciertos rangos un hinchamiento inevitable (aprox. 2%) HR-100 se comporta ante la acción del agua, prácticamente como una madera natural, sin impregnación o proceso especial.

La resina que aglomera HR-100 no obliga a introducir cambios en técnicas y herramientas usuales en el procesamiento de los tableros de madera.

FORMATOS STANDAR	ESPEORES	PESO
1,52 x 4,84 mts.	10 mm.	6,6 Kg/M2
1,52 x 2,42 mts.	16 mm.	10,0 Kg/M2
	19 mm.	11,6 Kg/M2

Identificación de HR-100

Los cantos del tablero se entregan pintados con el fin de distinguirlo de la tradicional PLACA MASISA y se utilizan distintos colores, según el espesor.

ASI SE CONSTRUYE
 UN ENTABLADO DE PISO CON

HR-100

MASISA^{MR} HIDRO • RESISTENTE
**SOBRE ENTAMADO
 O VIGAS DE ENTREPISO**



Estructura

Si la estructura es de madera, se fijará la HR-100 directamente sobre el entramado o envigado de entrepiso, respetando tipo de tornillos, distancias de colocación y las distancias máximas de apoyos indicadas en las tablas.

Si la estructura de apoyo es metálica, es preferible interponer cadenas de madera ancladas al metal.

Los espacios intermedios pueden ser utilizados para colocar aislantes que mejoren la aislación térmica o acústica, procurando que estos materiales no impidan la libre circulación del aire por el interior del entrepiso.

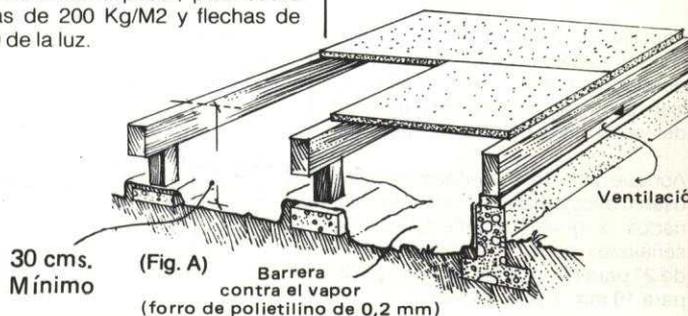
Huinchas de material elástico ("Compriban" o similar) sobre el envigado permiten mejorar la protección contra el ruido de las pisadas.

Luces máximas de apoyo entre vigas en función del espesor, para sobre cargas de 200 Kg/M2 y flechas de 1/300 de la luz.

Espesor mm.	cm.
16	40
19	50
24	60

Sobre radiers y sobre el terreno (en caso de envigado) son necesarias barreras contra el vapor. Adecuado, para ello, son las láminas de polietileno de 0,2 mm. de espesor. Las juntas deben ser pegadas, soldadas o traslapadas en mínimo 30 cm. (Fig. A). No debe colocarse una barrera contra el vapor sobre vigas de madera ni sobre cualquier piso de madera.

La HR-100 debe estar a 30 cm. como mínimo separada del terreno y todo el conjunto ventilado.



Gerencia General:
 Casilla 40 - A, Fono: 4451
 Telex N° 271005 MASIS CL - Valdivia.

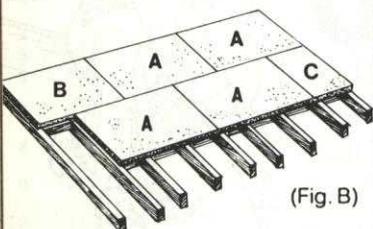
Gerencia Comercial:
 Exposición 1258 - Fonos: 98811 - 95567
 Telex N° 240413 MASIS CL, Santiago.

MASISA^{MR}

MASISA laminadora de maderas mapal

Colocación

La HR-100 se colocará preferentemente en forma transversal al envigado y las uniones entre placas deberán ir apoyadas, (Fig. B) cuidando que las cadenas sean de menor altura o perforadas para mantener la ventilación.



(Fig. B)

En la colocación de HR-100 deben evitarse las juntas en cruz, (Fig. B) es decir, las juntas transversales se harán desplazadas. La instalación comienza por una esquina del recinto (15 mm. de junta de dilatación entre la pared y la placa) y se continúa en forma paralela a la pared. Con el resto del tablero (trozo C) que sobre del último trozo (trozo B) de la primera hilera, se continúa en la segunda hilera en forma sucesiva (trozo A = B + C)

Tornillos y distancias de colocación

ESESOR HR-100	TORNILLO	'DISTANCIA ENTRE TORNILLOS	
		PERI- FERIA DEL TABLE- RO	INTE- RIOR DEL TABLE- RO
MM		cm.	cm.
16	1 1/2"	20 a 30	40 a 50
19	1 3/4"	20 a 30	40 a 50
24	2"	20 a 30	40 a 50

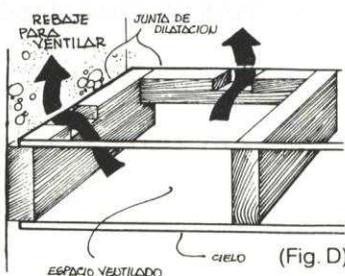
Para fijar las placas, lo más apropiado son los tornillos, las cabezas deben quedar hundidas, se enmasillan y se liján. La distancia del tornillo al borde del tablero será mínimo.10 mm.

Aunque no lo recomendamos, si se usan clavos, éstos se colocarán inclinados, a iguales distancias que las señaladas para los tornillos y serán de 2" para HR-100 de 16 mm., 2 1/2" para 19 mm. y para 24 mm.

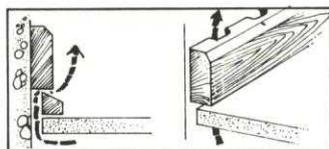
Junturas

Siempre se mantendrá una distancia de mínimo 15 mm. en todo el contorno de mínimo 15 mm. en todo el contorno entre placa y muro. Esta separación sirve como junta de dilatación y permite la ventilación del reverso de la placa.

Debe cuidarse de hacer rebajas o separaciones en las vigas de borde (Fig. D), como también los guardapolvos no deben impedir la dilatación de la placa y la ventilación (Fig. E).



(Fig. D)



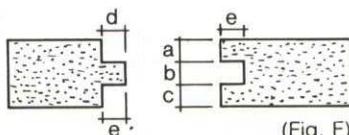
(Fig. E)

En soluciones más económicas puede omitirse el uso de planchas de cielo, dejando la trascara del piso y el envigado a la vista.

Paños Continuos

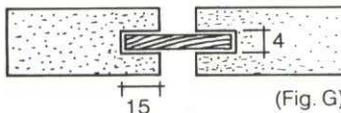
Para formar paños continuos se encolarán las placas en las juntas con un machiembredo (Fig. F) o ensamblado con lengüetas (Fig. G). Se usarán sólo colas carpinteras de resina sintética (ejem.: PVA), en lo posible de largo tiempo de fraguado.

Los paños continuos no deben exceder los 5 mts. lineales.



(Fig. F)

ESPESOR MM	16	19	24
a	6	8	9
b	6	6	8
c	4	5	7
d	7	7	7
e	9	9	9

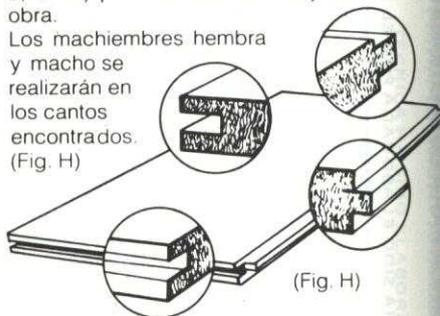


(Fig. G)

Recomendamos dimensionar el tablero en submúltiplos (ejem.: 0,76 x 2,42 mt) para facilitar el manejo en obra.

Los machiembres hembra y macho se realizarán en los cantos encontrados.

(Fig. H)



(Fig. H)

Los bordes del tablero HR-100 se pueden fresar en obra empleando una tupí eléctrica portátil o "ROUTER". En el taller se elabora con una sierra circular de eje vertical o con tupí estacionaria.

Terminaciones

Sobre los entablados de HR-100 puede colocarse todo tipo de recubrimientos, tales como parquet, alfombras, PVC, linoleum, etc.

Si el recubrimiento, por su naturaleza, debe ser pegado al entablado éste deberá llevar las juntas ensambladas con machiembres o lengüetas encoladas.

Si se pega parquet deberá instalarse evitando que las juntas del parquet coincidan con las juntas del entablado.

Siempre deberá observarse las indicaciones de instalación dadas por el fabricante del pavimento.