

PUENTE DE MADERA LAMINADA

■ En la ruta F-30-E, entre
Maitencillo y Zapallar, se
levantó un puente peatonal de
madera laminada que no pasa
desapercibido. ■ Su forma, similar
a un bote, corresponde a un
arco invertido triangular que está
longitudinalmente arqueado.
Paso a paso, mostramos
los principales aspectos que
conformaron su construcción.

DANIELA MALDONADO P.

PERIODISTA REVISTA BIT

L TRÁFICO y las curvas que dificultaban la visión en la ruta F-30-E, que une Zapallar con los distintos poblados costeros de la V Región, hicieron necesaria la construcción de un puente peatonal. La solución vino de la mano de una propuesta bastante llamativa. Se trata de un puente de madera laminada que está simplemente apoyado en bases de concreto. Su forma transversal, similar a un bote, corresponde a un arco invertido triangular, el cual está longitudinalmente arqueado, lo que disminuye las deformaciones, explica Enrique Browne, arquitecto a cargo del proyecto.

El concepto estructural del puente también se asemeja al de un bote. Está basado en tres vigas curvas de madera laminada de pino radiata cuyo corte inferior forma un triángulo. La viga principal, de sección recta de 200x500 mm, hace las veces de quilla y va simplemente apoyada en los extremos, quedando uno fijo y el otro móvil para disipar la energía en caso de sismo. Las dos vigas superiores, de sección triangular, junto con las "cuadernas" (costillas por las que están formados los barcos), conforman el triángulo que recibe la superficie de circulación. Este triángulo fue revestido en sus tres caras por un entablado de pino radiata, formando un gran canal interior, forrado en plancha de fierro galvanizada, que sirve para recoger las aquas lluvias.

El arriostramiento, en tanto, resulta de la instalación de dos piezas paralelas de madera laminada con vigas perpendiculares de 100x180 mm. En el sentido longitudinal, el sistema se rigidiza por tubos metálicos que van en diagonal y entrecruzados.

A continuación, la secuencia constructiva.

FICHA TÉCNICA

PUENTE ZAPALLAR

UBICACIÓN: Ruta F-30-E, Zapallar, V Región, Chile **MANDANTE:** I. Municipalidad de Zapallar

ARQUITECTO: Enrique Browne

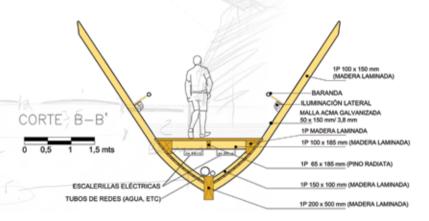
ARQUITECTOS COLABORADORES: Rodrigo Rojas, Davor Pavlovic, Baltazar

Sánchez y Tomás Swett **CONSTRUCTORA:** Besalco S.A.

CONSTRUCCIÓN Y PRE - ARMADO DE MADERA LAMINADA: INGELAM

INGENIERO ESTRUCTURAL: Alfonso Larraín

ILUMINACIÓN: Paulina Sir SUPERFICIE CONSTRUIDA: 48 m² AÑO CONSTRUCCIÓN: 2006 - 2008





La fabricación del puente fue realizada en gran parte en Santiago por la empresa Ingelam y se trasladó por tierra hasta Zapallar.



- ✓ Iluminamos Justo, para una mejor eficiencia
- ✓ Productos amigables con el medio ambiente
- ✓ Bajos en emisiones de CO₂
- √ Nuestros equipos aportan a la certificación LEED
- ✓ Servicio pre y postventa
- ✓ Asesoramos tu proyecto sin costo
- ✓ Unica Escuela de Iluminación de Sudamérica

Súmate a la experiencia Schréder e inscríbete en nuestra Escuela de Iluminación en: info@iluminarte.cl Inscríbete en:

ILUMINARTE.CL







490 9700

www.schreder.cl





Una vez en el lugar, se procedió al armado. En la parte inferior, se observa la viga madre que resiste la flexión, mientras las deformaciones son controladas por el conjunto, formado por esta viga madre y dos vigas secundarias paralelas ubicadas a los costados.



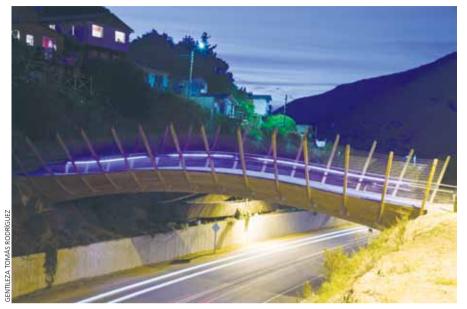
Las terminaciones se realizaron en obra. Todos los materiales se mantuvieron en su color natural.

GENTILEZA TOMÁS RODRÍGUEZ

Se instalaron mallas metálicas para aumentar la seguridad.



Se utilizaron conectores de acero galvanizado en caliente para la unión de las vigas laterales o secundarias.



Vista nocturna de la obra terminada. Finalmente se incluyeron canaletas para la iluminación LED.



BIT 85 JULIO 2012 ■ 47

