

PINTURAS DE ALTO TRÁFICO - RECOMENDACIONES PARA LA SELECCIÓN Y APLICACIÓN EN RECUBRIMIENTOS DE PISO



EMPRESAS PARTICIPANTES





La Corporación de Desarrollo Tecnológico agradece la colaboración de los siguientes profesionales en la participación de este documento técnico.

Documento desarrollado por:

Corporación de Desarrollo Tecnológico

Comité de redacción:

Manuel Brunet - Secretario Técnico CDT

Carlos López - CDT

Mariela Muñoz - CDT

Comité técnico:

Francesco Ognio - Codelpa

Sebastián González - Pinturas Tricolor

Julio Castillo - Pinturas Tricolor

Daniel Pinto - Pinturas Tricolor

José Ignacio Montellano - Epothan

Julio Morales Rojas - Demarcación Vial Chile

Guillermo Ortiz - Sherwin Williams

Manuel Brunet - Secretario Técnico

Mariela Muñoz - CDT

Asistente comercial:

Sandra Villalón

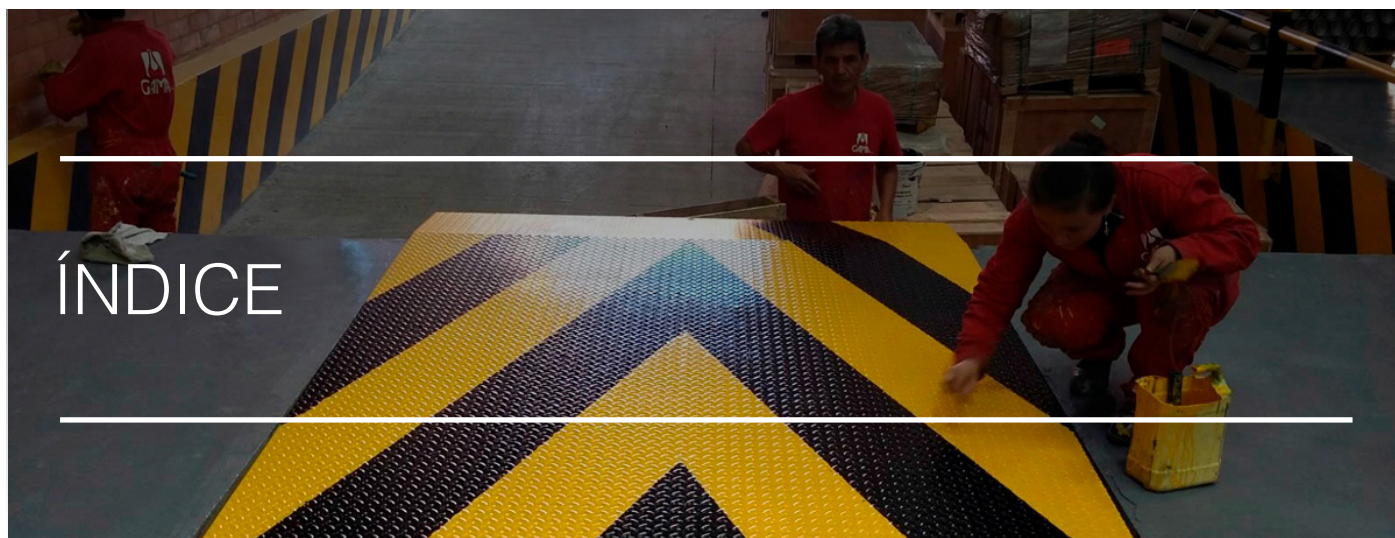
Diseño:

Paola Femenías

Fecha de publicación:

Octubre de 2018





Empresas participantes

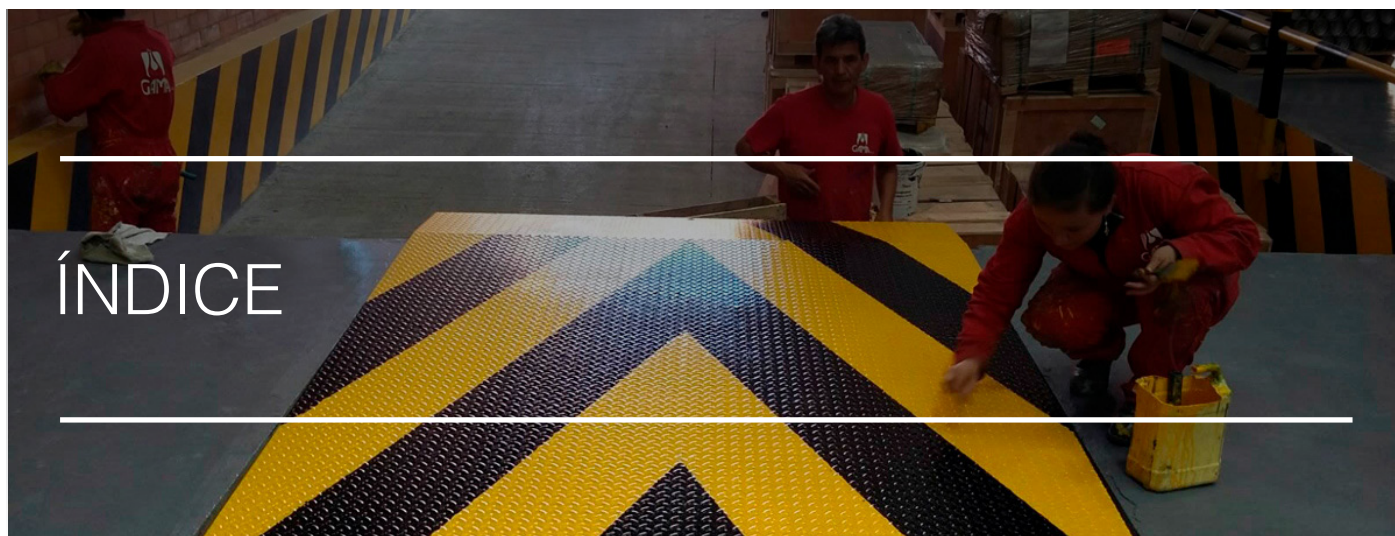
5

Contenido técnico

1. Introducción	7
2. Pinturas de alto tráfico	7
2.1. Funciones principales de una pintura de alto tráfico	8
2.2. Algunas ventajas de pintar pisos con pinturas de alto tráfico	9
2.3. Base de las pinturas	9
3. Faena de pintado	10
3.1. Esquema de pintado	10
3.2. Preparación de la superficie	10
3.3. Aplicación de pintura y su tiempo de puesta en servicio	12
3.4. Control y recepción de las etapas de pintura	14
Anexo 1	16

Productos relacionados

Jet Fast Track	18
Jet Pox 2000	19
Epóxico Base Agua	20
Fastrack Tricolor	21
Sella Concreto	22



Esquema reforzado 100% sólidos: JOTAFLOOR GLASS FLAKE HS	23
Esquema impermeable transitable: JOTAFLOOR PU UNIVERSAL	24
Matapolvo un componente: JOTAFLOOR RAPID DRY	25
Esquema epóxico/poliuretano liviano: JOTAFLOOR SEALER - TOPCOAT O PU TOPCOAT	26
Esquema epóxico 100% sólido: JOTAFLOOR SOLVENT FREE PRIMER - JOTAFLOOR COATING	27
Pisos e Hormigón	28
Concrete Floor Sealer	28
Pintura Demarcación Vial	29
Kem Pro	29
Sistema Coating	30
Sistema Trafficote	31
Sistema Fastop	32
Sistema Tpm	33
Armorseal Tread-Plex	34
Epocril 6103	35
Epothan K35	36
Epothan 4122	37
Epotop 68	38
Floorgrain Aditivo Antideslizante	39
Pintura Termoplástica	40

Contenido relacionado

3.1. Links	41
------------	----



EMPRESAS PARTICIPANTES



PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl
 Teléfono: **+56 2 2290 8790**
 Mail: contacto@tricolor.cl



JOTUN

Web: www.jotun.com
 Teléfono: **+56 2 2584 9200**
+56 2 2726 2800
 Mail: info@codelpa.cl



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial
 Teléfono: **+56 2 2540 0000**
 Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl



EPOTHAN

Web: www.epothan.cl
 Teléfono: **+56 2 2745 3577**
 Mail: info@epothan.cl



DEMARCACION VIAL CHILE

Web: www.demarcacionvialchile.cl
 Teléfono: **+56 9 8554 9650**
 Mail: contacto@demarcacionvialchile.cl

1. CONTENIDO TÉCNICO





1. INTRODUCCIÓN

El presente documento está orientado a entregar herramientas para la selección y correcta aplicación de pinturas de alto tráfico sobre pavimentos de estacionamientos, galpones, bodegas, gimnasios, entre otros.

El documento considera recomendaciones para pavimentos nuevos y reparación de pavimentos antiguos. ▶

2. PINTURAS DE ALTO TRÁFICO

Son pinturas que se aplican sobre pavimentos de hormigón o asfaltos, como superficie de terminación, son resistentes a la abrasión producida por tránsito de personas y/o vehículos, tienen una muy buena adherencia al sustrato.





2.1. Funciones principales de una pintura de alto tráfico

Las pinturas de alto tráfico pueden cumplir con diferentes funciones, y su aplicación puede ser decidida por una de ellas principalmente o por más de una función.

1

DECORATIVA

El motivo principal es la decoración y embellecimiento del piso por razones estéticas. ▶

**2**

DEMARCACIÓN

Su aplicación tiene como principal función, demarcar zonas, o áreas que se deben destacar. ▶

**3**

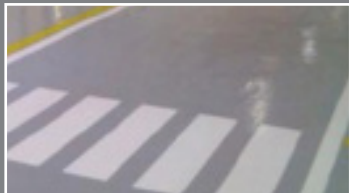
PROTECCIÓN

La decisión de pintar es principalmente por proteger la superficie, del desgaste por tránsito vehicular o peatonal y de la acción de diferentes contaminantes como químicos o aceites. ▶

**4**

ANTI POLVO

Su aplicación tiene como principal razón evitar el polvillo generado al transitar por una superficie de hormigón y facilitar la limpieza. ▶

**5**

HIGIENE

El motivo principal de su aplicación es facilitar la limpieza para minimizar la contaminación en el piso y mantener zonas libres de polvo y otros contaminantes. ▶

**6**

IMPERMEABILIZACIÓN

Existen productos que además de otorgar una superficie de terminación que permite el tránsito cumple con impermeabilizar la superficie. ▶





2.2. Algunas ventajas de pintar pisos con pinturas de alto tráfico

- Proteger el hormigón del desgaste por tránsito
- Proteger de la acción de contaminantes
- Generar una superficie lisa
- Evitar la generación de polvo por tránsito
- Ejecutar diseños sobre la superficie
- Demarcar zonas
- Fácil limpieza
- Terminación de pisos sin uniones y/o juntas

2.3. Base de las pinturas

Las pinturas pueden ser con base:

- **Resinas acrílicas**

Son resinas formadas por polimerización de esteres de ácido acrílico.

- **Resinas epóxicas**

Las resina epóxica es material polimérico que se endurece al mezclarlo con un agente activador o endurecedor.

- **Poliureas**

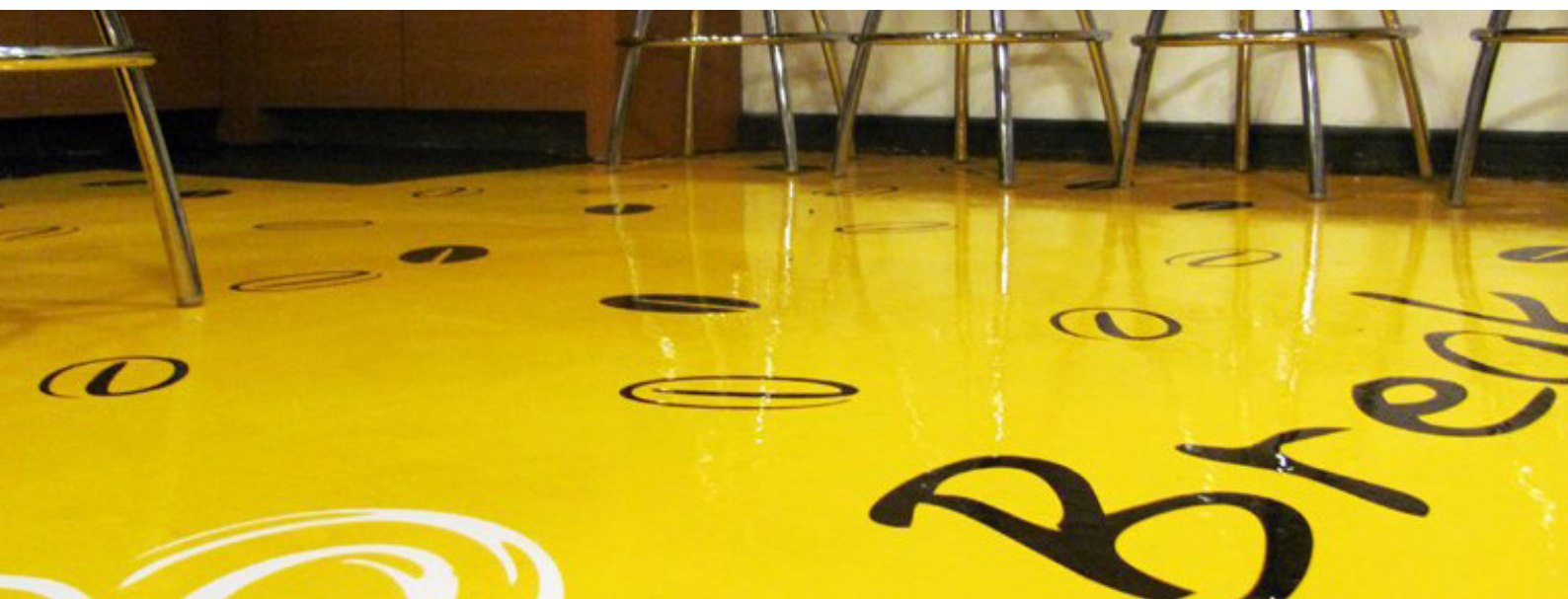
Es un polímero sintético obtenido de la reacción de una diamina con un disocianato.

- **Alquídicas modificadas**

Es una resina sintética mono componente de secado al aire.

- **Poliuretano**

El poliuretano es un polímero que se obtiene mediante condensación de bases hidroxílicas combinadas con isocianatos. Las pinturas de base poliuretano están conformadas por dos componentes, una parte que puede ser un poliéster y la otra un activador. ►





3. FAENA DE PINTADO

En cualquier faena de pintado para lograr un buen resultado se debe tener en consideración un proceso básico de 4 etapas: Planteamiento de un esquema de pintado, preparación adecuada de la superficie, correcta aplicación de la pintura y su tiempo de puesta en servicio, por último el control de los trabajos en todas sus etapas.

3.1. Esquema de pintado

El esquema de pintado define los pasos a seguir para pintar una superficie de forma que se cumpla con lo requerido en el proyecto, teniendo en consideración el sustrato, las condiciones medio ambientales, y las condiciones a que va estar sometido el piso, como por ejemplo: tránsito de vehículos, tipo de vehículos, de personas y la probabilidad de derrames de elementos químicos o aceites. Se debe considerar la durabilidad esperada de la pintura. En base a los parámetros mencionado anteriormente se debe seleccionar la pintura.

En muchos casos esta pintura viene definida en las especificaciones del proyecto, quien prepara el esquema de pintado debe verificar lo propuesto y/o sugerir un cambio de pintura si el primero no es adecuado.

3.2. Preparación de la superficie

La preparación de la superficie depende del sustrato sobre el cual se aplicará la pintura, la pintura que se va aplicar y la terminación especificada. También se debe tener en consideración la pintura de terminación.

Para el caso de hormigones nuevos o antiguos se debe tratar la superficie con equipos de abrasión, tales como: pulidoras de discos diamantado, equipos de chorreado, escarificadoras. Se debe lograr el perfil de rugosidad adecuado al esquema a aplicar, considerar perfiles de rugosidad CSP (Concrete Surface Profiles).

En el caso de repintado se debe eliminar toda la pintura antigua que este mal adherida y cualquier otro residuo.



PERFVIL DE SUPERFICIE DE CONCRETO (CSP)									
RECUBRIMIENTO A SER APLICADO	CSP1	CSP2	CSP3	CSP4	CSP5	CSP6	CSP7	CSP8	CSP9
Selladores 0 - 3 mils (0-75 µm)	■	■	■						
Película media 4 - 10 mils (100 - 250 µm)	■	■	■						
Película gruesa 10 - 50 mils (250 - 1250 µm)			■	■	■				
Autonivelantes 50 mils - 11 pulg (1250 µm - 3 mm)				■	■	■			
Carpetas 11 - 14 pulg (3 - 76mm)					■	■	■	■	■
MÉTODOS DE PREPARACIÓN	CSP1	CSP2	CSP3	CSP4	CSP5	CSP6	CSP7	CSP8	CSP9
Cepillados con detergente	■								
Limpieza con agua a bajo presión	■								
Amordentado con ácido		■	■						
Desbastado		■	■	■					
Sandblasteado			■	■	■				
Granallado			■	■	■	■	■	■	
Escarifieado				■	■	■	■	■	■
Escarifiado con agujas					■	■	■	■	
Chorro de agua de alta y ultra alta presión						■	■	■	■
Escarificado por impacto							■	■	■
Limpieza con flama								■	■
Molido / Roto molido									■



3.3. Aplicación de pintura y su tiempo de puesta en servicio

La aplicación de la pintura especificada se debe realizar según las indicaciones de la ficha técnica y hoja de seguridad del producto y especificaciones técnicas; se debe tener en cuenta la temperatura de la superficie y las condiciones ambientales al momento de aplicar la pintura y durante el tiempo de secado. También se debe planificar la aplicación considerando los tiempos de secado de cada capa y herramienta de aplicación.

Es importante considerar el tiempo de curado del producto aplicado, y los plazos para su puesta en servicio.

3.3.1. POLVO EN LA SUPERFICIE

La superficie sobre la que se aplicará la pintura debe estar libre de polvo, para asegurar su adherencia y uniformidad en el color.

3.3.2. TEMPERATURA

Para la aplicación del recubrimiento se debe tener en cuenta las temperaturas del sustrato y medioambiente. El rango de temperatura óptima se encuentra en la ficha técnica del producto, de no contar con esa información el rango sugerido es entre 5°C y 32°C.

Para temperaturas inferiores a la temperatura recomendada, la pintura no logrará su secado y curado en un plazo razonable. No debe aplicarse pintura cuando se espere temperaturas de congelamiento antes del término del secado.

Se debe tener en consideración la temperatura de punto de rocío, ya que bajo ésta el ambiente incorporará agua al producto.

Para temperaturas superiores a la recomendada se generará un secado extremadamente rápido, lo que puede producir falta de uniformidad de la película o fallas en la adherencia.

3.3.3. VIENTO

No es recomendable aplicar pinturas con vientos fuertes, ya que pueden producir algunos efectos negativos como, secado extremadamente rápido que puede afectar la uniformidad de la película o problemas en la adherencia. El viento puede arrastrar cantidades importantes de polvo, que en el caso de pinturas frescas se adherirán a la superficie y por último si la pintura es aplicada por aspersión el viento afectará su homogeneidad en la superficie, se producirá pérdida de material y puede afectar a otras superficies cercanas.

3.3.4. HUMEDAD AMBIENTE

La adherencia de la mayoría de las pinturas, resulta seriamente dañada si la superficie por recubrir es contaminada con agua. En general debe evitarse pintar cuando la humedad relativa sea mayor de 85%.



3.3.5. LLUVIA

Cuando se trate de superficies expuestas a la intemperie, en ningún caso debe aplicarse pinturas durante una lluvia o cuando exista probabilidad de lluvia antes del tiempo de secado y/o curado de la pintura que se aplicará.

3.3.6. RECOMENDACIONES PARA LA APLICACIÓN DE LA PINTURA

- **Pinturas acrílicas:**
 - En el caso de hormigones nuevos se debe aplicar una capa de imprimante (primer) compatible con la pintura de terminación.
 - - Se puede aplicar con brocha, rodillo, pistola convencional o airless, en cada caso puede requerir una dilución diferente, esta información se debe obtener de la ficha técnica del producto.
 - - Segunda capa después de 6 horas, dependiendo de las condiciones ambientales y producto, (ver ficha técnica)
- **Pinturas epóxicas:**
 - Se debe aplicar previamente un imprimante (primer) compatible con la pintura de terminación.
 - Se debe preparar la mezcla logrando homogeneidad (ver ficha técnica)
 - Se puede aplicar con brocha sintética, rodillo sintético especial para este producto u otro equipo permitido.
 - Segunda capa , según lo indicado en la ficha técnica dependiendo de las condiciones ambientales y producto.
- **Pinturas poliuretano:**
 - Se debe aplicar previamente un imprimante (primer) compatible con la pintura de terminación.
 - Se puede aplicar con brocha de pelo, rodillo o airless.
 - Segunda capa , según lo indicado en la ficha técnica dependiendo de las condiciones ambientales y producto.
 - Aplicar dos o tres capas, según especificación.



- **Pinturas poliureas:**
 - Se debe aplicar previamente un imprimante (primer) compatible con la pintura de terminación
 - Se debe aplicar con equipo pluricomponente.
 - Segunda capa según indicación de la ficha técnica.
- **Pinturas alquídicos modificados:**
 - Se debe aplicar previamente un imprimante (primer) compatible con la pintura de terminación.
 - Se puede aplicar con brocha de pelo, rodillo o airless
 - Segunda capa según indicación de la ficha técnica, dependiendo de las condiciones ambientales y producto
 - Aplicar dos o tres capas, según especificación

3.4. Control y recepción de las etapas de pintura

Se debe efectuar un control al inicio y término de cada paso de la preparación de sustrato y aplicación de la pintura, para ello se recomienda utilizar un check list. Esta recepción deberá realizarla el Jefe de Obra o el Encargado de Calidad de la Obra, o quién haya sido designado para esta labor. En cada obra se deberá utilizar la ficha de control que estime conveniente, considerando al menos las revisiones propuestas en este capítulo.

Los criterios de aceptación o rechazo deben ser conocido por las partes y formar parte de las especificaciones y/o el contrato

También es recomendable, aplicar la pintura como muestra en una zona acordada, de forma de considerarla como patrón para la recepción del resto de las superficies. ►

Se debe tener en cuenta que en el caso de subcontratos NO se puede dar instrucciones directamente a los trabajadores del subcontratista. (Ley 20.123)

Ver anexo 1: check list propuesto



ITEM	ASPECTO A CONSIDERAR	CUMPLE			OBSERVACIÓN
		SI	NO	N/A	
MATERIALES	Corresponde a lo especificado y contratado				
	Verificar fecha de vencimiento de los productos a aplicar				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	La superficie se encuentra terminada				
	La superficie se encuentra libre de polvo				
	La superficie se encuentra seca				
PREVIO A LA APLICACIÓN	Se encuentran protegidos los elementos adyacentes a la superficie a pintar				
	La pintura se encuentra homogéneamente mezclada				
APLICACIÓN DE LA PINTURA	Recepción de la superficie antes de aplicar el imprimante				
	Recepción del imprimante				
	Verificación de secado				
	Recepción primera capa				
	Verificación de secado				
	Recepción segunda capa				
	Recepción final elemento a pintar (uniformidad, chorreados, ampollas)				
Recepción del estado de elementos adyacente y limpieza					



ANEXO 1

FICHA DE VERIFICACIÓN PROPUESTA

OBRA	
ELEMENTO	
NOMBRE	
FECHA	

ITEM	ASPECTO A CONSIDERAR	CUMPLE			OBSERVACIÓN
		SI	NO	N/A	
Materiales	Corresponde a lo especificado y contratado				
	Verificar fecha de vencimiento de los productos a aplicar				
Preparación de la superficie	La superficie se encuentra terminada				
	La superficie se encuentra libre de polvo				
	La humedad de la superficie se encuentra dentro de rango aceptable				
Previo a la aplicación	Se encuentran protegidos los elementos adyacentes a la superficie a pintar				
	La pintura se encuentra homogéneamente mezclada				
Aplicación de la pintura	Recepción del imprimante				
	Verificación de secado				
	Recepción primera mano				
	Verificación de secado				
	Recepción segunda mano				
	Recepción final elemento a pintar (uniformidad, chorreados, ampollas)				
	Recepción del estado de elementos adyacente y limpieza				

2. PRODUCTOS RELACIONADOS





JET FAST TRACK

PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl

Teléfono: +56 2 2290 8790

Mail: contacto@tricolor.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Recubrimiento epóxico autonivelante de alto desempeño. Rápido curado y 100% sólidos, diseñado para una rápida puesta en marcha, soportando un tránsito peatonal a las 3 horas de aplicado. Posee una excelente resistencia química y a la abrasión, soportando el tránsito de maquinaria y peatonal. Por su bajo VOC y alto contenido de sólidos volumétricos, Jet Pox 2000 reduce la generación de poros y minimiza la posibilidad de solventes atrapados entre capas. Puede ser aplicado en Bodegas, plantas de producción, planta de tratamiento de aguas, laboratorios, hospitales, plantas de alimentos y bebidas, plantas mineras, de energía y petroquímicas.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Componentes: 2 (relación de mezcla 3 de resina: 1 de catalizador)
- Colores: Gris Niebla
- Terminación: Brillante
- Rendimiento práctico aproximado: 10 m²/galón
- Tiempo de secado al tacto duro: 1.5 a 2.5 horas (a 21°C)
- Tiempo para tránsito: 3 horas (a 21°C)
- Tiempo para servicio: 1 a 3 días (a 21°C)
- Imprimante: Jet Pro Sealer

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Flooring Systems	
Ficha Técnica	
Ficha Técnica	
Hoja de seguridad	





JET POX 2000

PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl

Teléfono: **+56 2 2290 8790**

Mail: contacto@tricolor.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Recubrimiento epóxico de rápido secado. Excelente protección de pisos y superficies de concreto, como plantas de alimentos, hangares, cámaras de frío, plantas de lácteos, estacionamientos, bodegas, talleres mecánicos, salas de producción, hospitales, agroindustria. Por su bajo VOC y alto contenido de sólidos volumétricos, Jet Pox 2000 reduce la generación de poros y minimiza la posibilidad de solventes atrapados entre capas

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Componentes: 2 (relación de mezcla 1 de resina: 1 de catalizador)
- Colores: Según cartilla RAL
- Terminación: Semi Mate
- Rendimiento practico aproximado: 14 m²/galón
- Tiempo de secado al tacto duro: 3 a 5 horas (a 21°C)
- Tiempo para transito: 3 días (a 21°C)
- Tiempo para servicio: 7 días (a 21°C)

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Productos	
Epóxicos	
Ficha Técnica	
Hoja de seguridad	



EPÓXICO BASE AGUA

PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl

Teléfono: +56 2 2290 8790

Mail: contacto@tricolor.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Pintura antibacterial de resina epóxica que ha sido diseñado para dar protección a todo tipo de superficies. Presenta grandes ventajas en el área de la salud, para el pintado de pabellones, salas de hospital e instalaciones sanitarias que requieren ser habilitados en un corto periodo de tiempo. Este producto cumple con el estándar japonés JIS Z 2801.

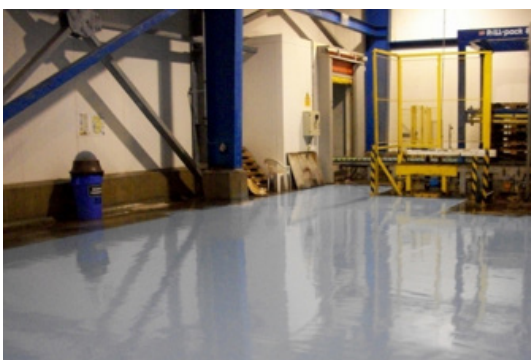
Se puede utilizar en interiores y exteriores de recintos. Recomendado para superficies previamente acondicionadas como: hormigón armado, concreto, empastes, placas yeso-cartón.



2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Componentes: 2 (relación de mezcla 1 de resina: 1 de catalizador)
- Colores: Blanco y colores a pedido.
- Terminación: Brillante
- Rendimiento practico aproximado: 40 m²/galón
- Tiempo de secado al tacto duro: 10 a 12 horas (a 25°C)
- Tiempo para transito: 3 días (a 21°C)
- Tiempo para servicio: 7 días (a 21°C)

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha Técnica	
Hoja de seguridad	



FASTRACK TRICOLOR

PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl

Teléfono: +56 2 2290 8790

Mail: contacto@tricolor.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

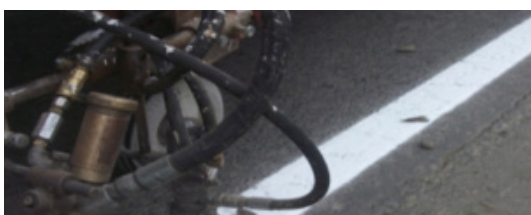


Línea Fastrack fue formulada especialmente para la demarcación de carreteras y vías urbanas. Está compuesta por: Fastrack Contrastante y Reflectante, ambas versiones se pueden encontrar en base agua y solvente.

El producto Fastrack Reflectante adiciona microesferas de vidrio. Tanto la versión Reflectante como la Contrastante pueden ser sembradas.

- Poseen un rápido secado, para su rápida puesta en marcha.
- Cumplen con la última versión del manual de carreteras
- Aplicables con brocha, rodillo y equipo.




2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Colores: Blanco y amarillo
- Terminación: Mate
- Rendimiento aproximado: 7 m²/galón (a 250 Micrones)
- Tiempo de secado al tacto: 10 a 15 minutos (a 25°C)
- Tiempo para tránsito: 20 a 30 minutos (a 25°C)

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha Técnica	
Ficha Técnica	
Hoja de seguridad	



SELLA CONCRETO

PINTURAS TRICOLOR S.A

Web: www.pinturasjet.cl

Teléfono: +56 2 2290 8790

Mail: contacto@tricolor.cl

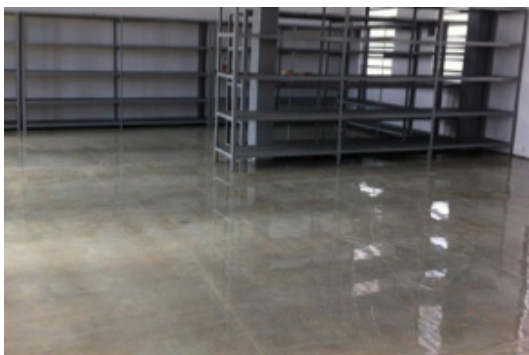
1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Producto Acrílico de un componente, que forma películas brillantes (para base solvente) y satinado (para base agua), de secado rápido y fácil aplicación.

Especial para sellar pisos o losas de concreto u hormigón con el fin de disminuir o evitar la aparición de polvo. Otorga una superficie lisa, suave e higiénica, por lo que es de fácil limpieza. Puede ser aplicado directamente sobre las superficies en una o más capas. No tiene restricciones de repintado en el tiempo.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Colores: Incoloro y Gris
- Terminación: Brillante y satinada.
- Rendimiento teórico aproximado: 40 m²/galón
- Tiempo de secado al tacto duro: 24 horas (a 25°C)
- Tiempo para servicio: 1 días (a 25°C)

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha Técnica	
Ficha Técnica	
Hoja de seguridad	



ESQUEMA REFORZADO 100% SÓLIDOS: JOTAFLOOR GLASS FLAKE HS



JOTUN

Web: www.jotun.com

Teléfono: +56 2 2584 9200 • +56 2 2726 2800

Mail: info@codelpa.cl

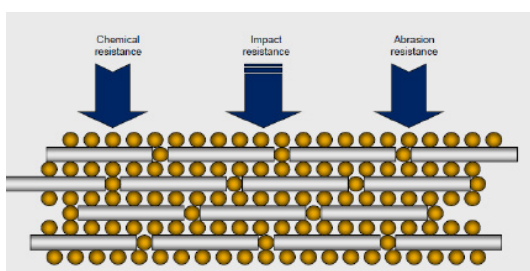
1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Es un recubrimiento epóxico reforzado con escamas de fibra de vidrio que le confieren una mayor resistencia a la abrasión. Es un producto de altos sólidos y de alto espesor. Es un producto que ofrece un muy buen comportamiento. Está especialmente formulado como recubrimiento con resistencia a la abrasión y a impactos, para áreas con un desgaste extremo. Especialmente adecuado para substratos de hormigón correctamente preparados.

Especialmente formulado como parte de un sistema completo para tráfico pesado, como rampas, estacionamientos, en especial en zonas de curvas y rampas, y una variedad de pavimentos industriales.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Esquema típico para interior - tráfico mediano - libre de solventes

- 1 capa de 150 micras secas Jotafloor Solvent Free Primer
- 1 capas entre 300 y 400 micras secas Jotafloor Glass Flake HS

Además, puede terminar con 1 o 2 capas terminación epóxica (Jotafloor Topcoat, Jotafloor Topcoat E) o poliuretano (Jotafloor PU Topcoat).

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Hoja técnica Jotafloor Solvent Free Primer	
Hoja técnica Jotafloor Glass Flake HS	



ESQUEMA IMPERMEABLE TRANSITABLE: JOTAFLOOR PU UNIVERSAL

JOTUN

Web: www.jotun.com

Teléfono: **+56 2 2584 9200 • +56 2 2726 2800**

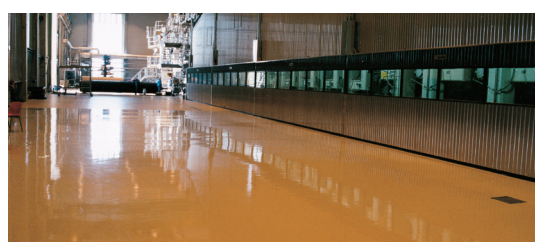
Mail: info@codelpa.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Es un recubrimiento poliuretano de dos componentes curado con isocianatos aromáticos. Es un producto que ofrece un muy buen comportamiento, sin disolventes. Es un producto auto nivelante que proporciona una superficie sin juntas. Es anti-deslizante, flexible y resistente a la abrasión, a impactos y a productos químicos. Especialmente formulado para ser usado como membrana impermeable. Como capa intermedia, como parte de un sistema completo en ambientes de no inmersión. Adecuado para una amplia variedad de pavimentos con distintos niveles de exposición mecánica y química. Especialmente formulado como parte de un sistema completo para zonas de tráfico pesado, en áreas como rampas, estacionamientos, zonas peatonales, cubiertas de techo y pavimentos industriales. Recomendado para almacenes en frío, laboratorios, hospitales, plantas de comida y bebida, cocinas y lecherías.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Esquema típico impermeable transitable (cumple norma ASTM C 957):

- 150 micras secas Jotafloor Solvent Free Primer
- 800 - 1300 micras secas Jotafloor PU Universal
- 2 x 70 micras secas Jotafloor PU Topcoat

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Hoja técnica Jotafloor Solvent Free Primer	
Hoja técnica Jotafloor PU Universal	
Hoja técnica Jotafloor PU Topcoat	





MATAPOLVO UN COMPONENTE: JOTAFLOOR RAPID DRY



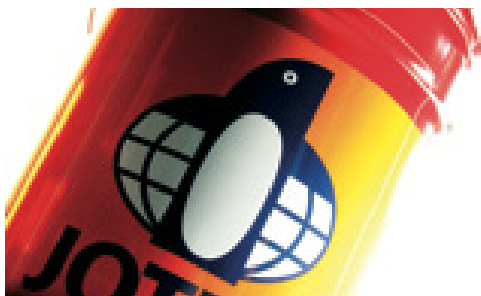
JOTUN

Web: www.jotun.com

Teléfono: **+56 2 2584 9200 • +56 2 2726 2800**

Mail: info@codelpa.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Recubrimiento alquídico de un componente, de curado por oxidación, secado rápido y fácil de aplicar. Dispone de sistema tintométrico industrial para entregas rápidas en una amplia variedad de colores con una buena retención de color. Como imprimación y capa de acabado en ambientes de no inmersión, sobre sustratos de hormigón. Matapolvo de alto rendimiento, para tráfico liviano, para ser usado en cajas escala, salas de exhibiciones, pavimentos interiores.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Aplicación:

- Fácil aplicación con rodillo o sistema airless.

Tiempos de secado: Secado rápido para una pronta puesta en servicio.

- Seco al tacto (23°C): 20 min
- Seco para transitar (23°C): 1 hr
- Seco para repintado (23°C): 2 hrs

Esquema típico: 2 o 3 capas de 50 micras secas cada una

- Rendimiento (a 50 micras): 10 m²/l
- Diluyente: Jotun Thinner N° 7

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO

Hoja técnica Jotafloor Rapid Dry

DESCARGA





ESQUEMA EPÓXICO/ POLIURETANO LIVIANO: JOTAFLOOR SEALER - TOPCOAT O PU TOPCOAT

JOTUN

Web: www.jotun.com

Teléfono: +56 2 2584 9200 • +56 2 2726 2800

Mail: info@codelpa.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Esquema liviano de bajo espeso con buen comportamiento y fácil de aplicar, para condiciones de tráfico liviano o medio, que puede ser entregado en una amplia variedad de colores por tintometría industrial.

- **Sealer:** Imprimante epóxico, transparente, que proporciona unas excelentes propiedades de penetración para asegurar una buena adherencia sobre pavimentos de hormigón.
- **Topcoat:** Recubrimiento epóxico de muy buen comportamiento, fácil de aplicar. Proporciona una excelente retención de color y brillo en interior. Proporciona una buena resistencia química, a la abrasión y a impactos.
- **PU Topcoat:** Recubrimiento de poliuretano de muy buen comportamiento, no amarillea, es fácil de aplicar. Proporciona una excelente retención de color y brillo en exterior (resistencia UV) y proporciona una buena resistencia química, a la abrasión y a impactos, mostrando una diferencia de comportamiento con poliuretanos tradicionales.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Esquema típico para interior - tráfico liviano:

- 1 capa de 40 micras secas Jotafloor Sealer
- 2 capas de 50 micras cada una Jotafloor Topcoat

Esquema típico para exterior (resistencia UV) - tráfico liviano:

- 1 capa de 40 micras secas Jotafloor Sealer
- 2 capas de 50 micras cada una Jotafloor PU Topcoat

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Hoja técnica Jotafloor Sealer	
Hoja técnica Jotafloor Topcoat	
Hoja técnica Jotafloor PU Topcoat	





ESQUEMA EPÓXICO 100% SÓLIDO: JOTAFLOOR SOLVENT FREE PRIMER - JOTAFLOOR COATING

JOTUN

Web: www.jotun.com

Teléfono: +56 2 2584 9200 • +56 2 2726 2800

Mail: info@codelpa.cl

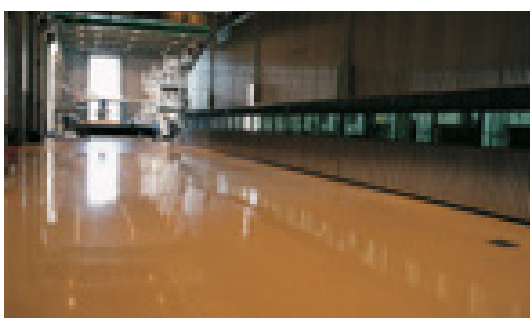
1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Recubrimiento epóxico, libre de solventes, de dos componentes. Es un esquema auto suavizante, fácil de aplicar que proporciona una superficie sin juntas. Proporciona una excelente resistencia química, a la abrasión y a impactos.

Está formulado para una amplia gama de pavimentos con distintos niveles de exposición mecánica y química, recomendado para almacenes, garajes, industrias lácteas, fábricas, laboratorios, hangares, comida, bebida y salas de fábrica.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA





Esquema típico para interior - tráfico mediano - libre de solventes:

- 1 capa de 150 micras secas Jotafloor Solvent Free Primer
- 1 capas entre 200 y 400 micras secas Jotafloor Coating

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS



DOCUMENTO	DESCARGA
Hoja técnica Jotafloor Solvent Free Primer	
Hoja técnica Jotafloor Coating	



PISOS DE HORMIGÓN CONCRETE FLOOR SEALER

CODIGO: X02100T... SOLO USO INTERIOR

SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: +56 2 2540 0000

Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Sellador para pisos de hormigón formulada en base a resinas acrílicas específicas, ceras polietilénicas, aditivos de deslizamiento y solventes. Se puede teñir con concentrados Universales en dosis inferiores al 2% en volumen respecto al volumen del sellador para dar un tono transparente al color. Producto se encuentra libre de plomo, cromo, mercurio y metales pesados.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Para uso como sello matapolvo ideal para control del polvo interior y sellado de hormigón, diseñado para tránsito vehicular liviano y tránsito peatonal. Sellado de pisos de hormigón en bodegas, estacionamientos, estaciones de servicio, talleres mecánicos, etc.

- **Tipo:** Sellador Acrílico Base Solvente
- **Terminación:** Semi brillo
- **Color:** Incoloro y gris
- **Viscosidad:** KU 32 +/- 2 seg. Copa Ford #4 a 25°C
- **Sólidos:** en volumen 30 ± 2%
- **Sólido:** en peso 32.6 ± 2%
- **Peso específico:** 0.92 ± 0.02 gr/cc
- **Rendimiento teórico:** 28 m²/gl mano, (1,5 mils).
Dependiendo de la rugosidad del sustrato y método de aplicación.
- **Tiempo de secado:** @ 60% HR y @ 25°C
Al tacto 2 - 3 horas
Repintado Mínimo 6 horas, máximo no tiene
Dureza final 7 días
- **Almacenamiento:** Almacenar en envase cerrado, en recinto seco y ventilado con temperatura entre 20° C y 60% HR.
- **Dilución:** Hasta un 10%, según método de aplicación.
- **Diluyente:** Xilol
- **Envase de suministro:** 1 galón, lata 5 galones
- **Estabilidad en el envase:** 12 meses, envases sin abrir.
- **Aplicación:** Brocha, rodillo y pistola
- **VOC:** (Incoloro) 617 g/lt



PINTURA DEMARCACIÓN VIAL KEM PRO

CODIGO: X03600T910144

SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Pintura tráfico de 1 componente base agua. Formulada con polímeros acrílicos especiales de última generación. Para demarcaciones en autopista de alto flujo vehicular. Permite realizar trazados y señaléticas horizontales, lomo de toros, compatible con sistema de pisos en estacionamientos y demarcación vial en general. Presenta buena retención de las perlas de sembrado y por lo tanto mantiene la retro - reflectividad por mayor tiempo y no necesita dilución. Cumple especificaciones MOP y los requisitos exigidos a las pinturas para demarcación horizontal del manual de carreteras Vol.N°8.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Por su extraordinaria adherencia es ideal para demarcaciones en autopista de alto flujo vehicular, carreteras de concreto y asfaltos sometidos a condiciones de alta exigencia, o cualquier demarcación vial que lo requiera.

- **Tipo:** Acrílico
- **Terminación:** Mate
- **Color:** Blanco - Amarillo
- **Viscosidad de entrega:** 95 ± 10 KU a 25°C
- **Sólidos en volumen:** $60 \pm 2\%$
- **Sólido en peso:** $77 \pm 2\%$
- **Peso específico:** $1,68 \pm 0,05$ gr/cc a 25°C
- **Rendimiento teórico:** $10-12$ m²/gl según porosidad de la superficie.
- **Almacenamiento:** Almacenar en envase cerrado, en recinto seco y ventilado con temperatura entre 20°C y 60% HR.
- **Diluyente:** Agua
- **Dilución:** No requiere, de ser necesario máximo 5%.
- **Espesor Seco Recomendado:** $200 - 230$ μm
- **Envase de suministro:** Tineta 13.6 litros
- **Estabilidad:** en el envase 12 meses, envases sin abrir.
- **Aplicación:** Pistola, brocha y rodillo.
- **VOC:** 57.32 g/Lt



SISTEMA COATING



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

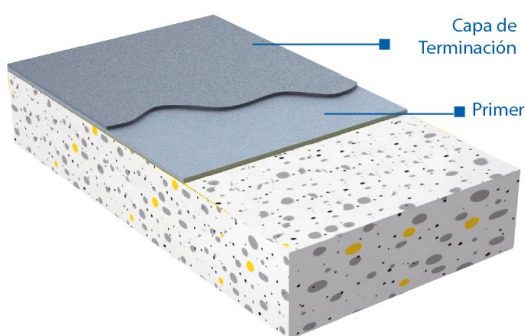
1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Sistema de dos capas con terminación epóxico o poliuretano de bajo espesor (6 - 12 mils) para pisos interiores y exteriores de hormigón.

- **Resistente:** a ácidos comunes, cáusticos, combustibles, grasas y sales.
- **Rápida aplicación:** en 1 o 2 días.
- **100% sólidos sin solventes, bajo olor y cero VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles):** cumple con exigencias de norma LEED, ideal para aplicar en ambientes cerrados.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Usos principales:

- Pisos de hormigón en buen estado, que requieren fácil mantención.
- Estacionamientos.
- Bodegas
- Plantas Industriales

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS

DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha técnica	



SISTEMA TRAFFICOTE



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

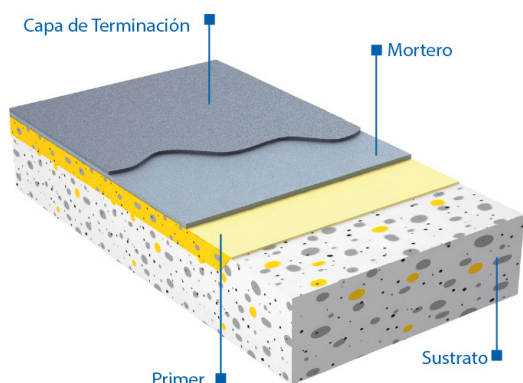
1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



GENERAL POLYMERS® TRAFFICOTE™ # 100 de SHERWIN-WILLIAMS es un mortero epóxico autonivelante de alto espesor que disimula imperfecciones y nivela pisos deteriorados, mejorando su apariencia y otorgándoles una mayor durabilidad, gracias a su alta resistencia química y dureza.

El sistema incorpora áridos seleccionados para formar un mortero de fácil aplicación con una llana "V" o barredora de goma.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Protección superior en condiciones de servicio moderadas:

- Alto espesor de aplicación: 1 a 3 mm. aprox.
- Alta durabilidad: resistente a desgaste, abrasión e impactos, buena resistencia química.
- Terminación antideslizante o lisa.
- Aprobado para uso en instalaciones inspeccionadas por el USDA (Depto. de Agricultura de EE.UU.)
- 100% sólidos sin solventes, bajo olor y cero VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles): cumple con exigencias de norma LEED, ideal para aplicar en ambientes cerrados.

Usos principales:

- Pisos de áreas de cuidado animal, industria farmacéutica, alimentos y bebidas, áreas de empaque y bodegas, salas de limpieza, camarines y baños.

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS

DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha técnica	





SISTEMA FASTOP



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

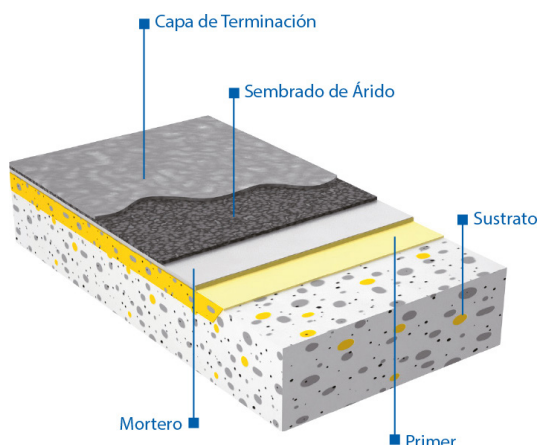
Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



GENERAL POLYMERS® FASTOP de SHERWIN-WILLIAMS son morteros uretanos de alto espesor (5 a 9.5 mm) que se caracterizan por su rápido curado y puesta en servicio, reduciendo tiempos muertos de operación en instalaciones productivas. Su alta tolerancia a la humedad, resistencia a shocks térmicos, el ser un producto base agua sin emisión de VOC y su aprobación para instalaciones inspeccionadas por el USDA (Depto. de Agricultura de EE.UU.) los hacen especialmente recomendables para aplicaciones en la industria alimentaria.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Rápido curado y puesta en servicio en 12 horas en condiciones de aplicación normales.
- **Alta tolerancia a la humedad:** pueden aplicarse sobre concreto "verde".
- **Excelente resistencia al shock térmico:** Resiste ciclos de congelamiento/ descongelamiento.
- Gran resistencia a la abrasión y a impactos
- Producto base agua de bajo VOC y bajo olor, ideal para aplicar en ambientes cerrados.
- Aceptado por el USDA (Depto. de Agricultura de los EE.UU.) para áreas de procesamiento de alimentos.
- Cumple estándares SNS, ISP, SESMA, ASTM y USDA entre otros.

Usos principales:

- Frigoríficos, cámaras y túneles de frío.
- Áreas sometidas a limpieza y desinfección continua.
- Plantas de alimentos y bebidas.
- Plantas de celulosa y plantas químicas.
- Autoclaves, laboratorios, áreas de esterilización, cocinas industriales.
- Salas de baño, vestuarios, duchas, áreas de servicio, etc.

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS

DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha técnica	





SISTEMA TPM



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

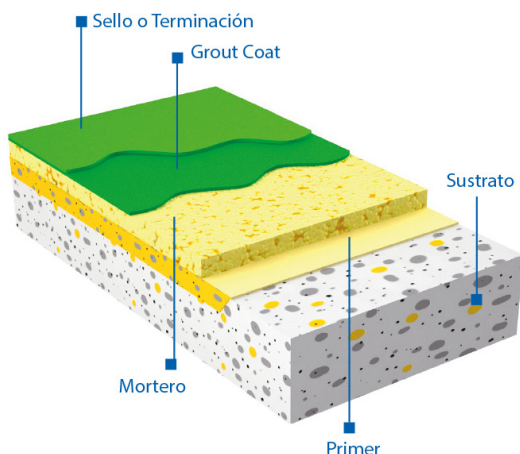
Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



GENERAL POLYMERS® TPM #100 STANDARD TROWELED MORTAR (Mortero Standard Platachado) es un sistema de revestimiento epóxico de alto espesor (1/8" a 1/4", o 3.2 mm a 6.2 mm) que gracias a su extrema dureza y durabilidad ofrece máxima resistencia a la abrasión, desgaste e impactos en condiciones de servicio pesado.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



- Rápido fraguado y puesta en servicio en solo 12 horas para tráfico peatonal en condiciones de aplicación normales, reduciendo tiempos muertos de operación en instalaciones productivas.
- Excelente resistencia a la abrasión e impactos, superior en ciertos casos al concreto original y con mayor flexibilidad, evitando el agrietamiento y desprendimiento de material por shock térmico.
- Alta resistencia química ante ácidos y álcalis
- Ideal para reparar concreto desgastado y descascarado, prolongando considerablemente su vida útil.

Usos principales:

- Pasillos de tráfico y fabricación, plantas de celulosa, instalaciones de tratamiento de aguas servidas, áreas de almacenamiento de tambores y cilindros, refinerías de petróleo, áreas de tráfico de maquinaria pesada.

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS

DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha técnica	



ARMORSEAL TREAD-PLEX



SHERWIN WILLIAMS CHILE S.A.

Web: www.sherwin.com/industrial

Teléfono: **+56 2 2540 0000**

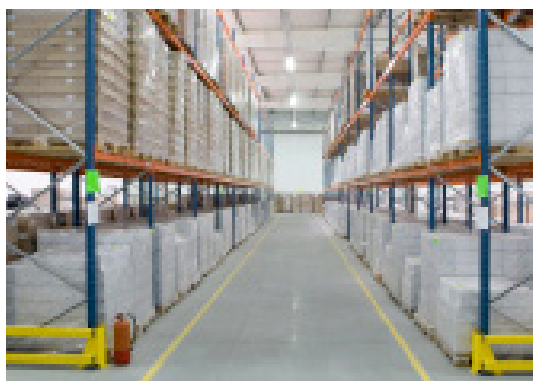
Mail: anibal.zuniga@sherwin.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



ARMORSEAL® TREAD-PLEX es un revestimiento para pisos base agua 100% acrílico de uso general tanto en interior como en exterior, con bajo VOC y bajo olor. Seca rápidamente hasta lograr una capa de terminación fuerte y resistente a la alcalinidad que soporta desgaste intenso, abrasión, grasas, aceites y equipos de limpieza.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Para uso sobre pisos de concreto y madera preparados, escalones, escaleras, pasillos o pisos previamente pintados en buenas condiciones.

- Laboratorios, Áreas de producción y ensamblaje con tráfico liviano, Hospitales, Áreas de oficinas industriales o comerciales, Helipuertos.
- Cumple los requerimientos de la ADA para deslizamiento para pisos.
- Adecuado para uso en instalaciones inspeccionadas por el USDA (Depto. de Agricultura de EE.UU.).

3. DESCARGA DE DOCUMENTOS

DOCUMENTO	DESCARGA
Ficha técnica	



Epothan

PRODUCTOS ESPECIALES

EPOCRIL 6103

EPOTHAN

Web: www.epothan.cl

Teléfono: +56 2 2745 3577

Mail: info@epothan.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



EPOCRIL-6103 recubrimiento de Polímero Acrílico, en solvente, de Alto Tráfico, mono componente destinado a la protección, sellado de hormigones, Anti-polvo económico para concretos, multi canchas, estacionamientos, bodegas, garajes, pintura de terminación en estructuras metálicas, excelente retenedor de agua, con alta resistencia al desgaste, de secado rápido.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOCRIL-6103, presenta las siguientes características: Producto Impermeabilizante, de muy buena resistencia al desgaste, rápido secado, muy buena resistencia a la intemperie, excelente adherencia sobre pavimentos de Hormigones. Compatible para Re-Pintados sobre Epóxicos.

- Cumple, ASTM C309 Curado Tipo I
- Cumple, ASTM C156 Retención de agua.
- Cumple, ASTM D4060 Resistencia al desgaste.
- Se debe aplicar sobre superficies limpias, secas y descontaminadas, libres de grasas y aceites, desmoldantes, membranas de curados u otro tipo de recubrimiento anterior.
- Tipo de Producto: Polímero Acrílico en Solvente
- Colores: gris perla, rojo, verde, otros
- Terminación: Semibrillo
- Volumen Sólido (CVS): $45 \pm 2\%$
- Peso Específico: $1.25 \pm 0.05\%$ gr. / cc
- Tiempo entre capas: A 20°C 2 horas.
- Rendimiento Teórico: 40 m² / galón/capa a 1 mils seco.
- Resistencia Sangrado N.CH.: 8
- POT-LIFE (20° C 1 Lt.): 30 HORAS
- Tiempo de Secado a 25° y C/60% HR: Tacto 15-25 minutos
- Apto transito: 60 - 120 minutos
- Aplicación: Rodillo, Brocha, Airless
- Dilución y Aplicación: Brocha 5 - 10% / Rodillo: 5 - 10% / Airless: 5%
- Diluyente Limpieza: Diluyente DSS 06
- Temperatura Mínima: 10°C
- Humedad Relativa Máxima: 80%
- Punto de Rocío: Sobre +3° de la superficie, ver tabla.
- Punto Inflamación: >95°C
- Duración en envase: 1 año a 20°C Sin abrir
- Tipo de Envases: Balde y/o Tinetas de 5 Galones / Tambor 200 Litros



Epothan

PRODUCTOS ESPECIALES

EPOTHAN K35

EPOTHAN

Web: www.epothan.cl

Teléfono: +56 2 2745 3577

Mail: info@epothan.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



EPOTHAN K35 Recubrimiento Epoxy Full Piso Alto Tráfico, recomendado para aplicaciones en pisos con alto tránsito peatonal, montacargas livianos, por su elevado volumen sólido, aumenta considerablemente su resistencia físico-química en zonas de alta corrosión. Adecuado para zonas frías y con alta humedad. Se aplica como capa secundaria sobre concretos previamente sellados con EPOSEAL.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOTHAN K35 presenta una mayor resistencia química y mecánica a vapores y derrames industriales, gases corrosivos, muy superior a los Epóxicos convencionales, ideal para utilizarlo en ambientes marinos o industriales severos. Forma una película absolutamente impermeable y de excelente adherencia al sustrato. MULTI RESISTENTE, permite aplicaciones sobre superficies húmedas y con preparación superficial mínima. Previa a la aplicación, se deben eliminar grasas, aceites y todo polvo existente. Se debe homogeneizar cada componente por separado, luego mezclar, no dejar imperfecciones o poros. La película debe quedar uniforme en aspecto y espesor.

- Tipo de Producto: epoxico
- Colores: gris, verde, rojo bermellón
- Terminación: Brillante
- Volumen Sólido CVS.: 72 + - 2 %
- Peso Específico: 1.25 + - 0.01 gr / cc
- Viscosidad Mezcla: 14 - 210 Seg. Copa Ford N°4
- Proporción Mezcla: 1 A : 1 B, Partes en Volumen
- Rendimiento Teórico: 8,5 m² /Litro Mezcla/a 1 MILS SECO
- Espesor por Mano: 2.0 MILS a 8.0 MILS
- POT-LIFE (25° C 1 Lt.): 2 HORAS
- Tiempo de Secado a 25°C.: 2 horas tacto, 4 Hrs, entre capas.
- Dilución y Aplicación: Brocha 5 % / Rodillo 10 % / Pistola 8 %
- Diluyente: EPOTHAN EDSS-03
- Temperaturas: De -20°C a + 125°C
- Humedad Relativa Máx.: 97 %
- Punto de Rocío: ver tabla
- Resistencia Dieléctrica: Alta - no conductor
- Resistencia Calor Seco: Soporta hasta 125°C, ASTM D2485
- Tiempo Vida Útil envase: 12 meses, sellado a 25°C
- Tipo de Envases: Parte a: 1 balde, 1 galón / Parte b: 1 balde 1 galón



Epothan

PRODUCTOS ESPECIALES

EPOTHAN 4122

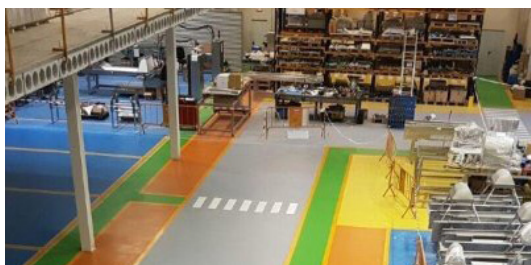
EPOTHAN

Web: www.epothan.cl

Teléfono: +56 2 2745 3577

Mail: info@epothan.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



EPOTHAN 4122 Recubrimiento de polímero Epoxy, ecológico formulado en base a resinas Epóxicas hidrosolubles, producto de última generación, libre de solventes y olores. Posee una formulación laminar y plastificada, especial para industrias de alimentos, evita la formación de hongos y bacterias. Soporta cambios bruscos de temperatura, con elevada resistencia química a gases ácidos corrosivos, impermeable, flexible, auto extingible, no conductor eléctrico.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOTHAN 4122, posee gran poder de adherencia a diversos sustratos, presenta buen anclaje entre capas de repintado forma una película plástica, absolutamente impermeable y semi-brillante, con una excelente resistencia al desgaste y abrasión. Alto desempeño en demarcaciones industriales, en pisos anti polvos donde se requiera mantener limpio. Recomendable para ser aplicado en las industrias alimenticia, farmacéutica, hospitales, laboratorios, restaurantes, en general en cualquier sector donde se requiera una máxima de asepsia y cuidado higiénico.

- **Tipo de Producto:** resinas polimericas hidrosolubles
- **Colores:** Blanco Y Gris, otros carta Ral
- **Terminación:** Brillante
- **Volumen Sólido:** 62% + - 1 %
- **Peso Específico:** 1.30 + - 0.01 gr. / cc
- **Viscosidad Mezcla A+B:** 140 – 180 Seg. Copa Ford N°4
- **Proporción Mezcla:** 7 A : 1 B en Vol. 1000/177
- **Rendimiento Teórico:** 60 m² / Gl / 1 MILS SECO
- **Espesor por Mano:** 1.5 MILS (38 micrones)
- **POT-LIFE (20° C 1 Lt.):** 12 Horas
- **Tiempo de Secado a 20°C:** 1 Hora al tacto / 7 días curado total
- **Dilución:** 5% al 10%, según método elegido
- **Disolvente y Limpieza:** agua potable
- **Temperatura Mínima:** Sobre +10°C para la aplicación
- **Humedad Relativa Máx.:** 80%
- **Punto de Inflamación:** no inflamable
- **Resistencia Temperatura:** 90° Constante, 120°C Ocasional
- **Tipo de Envases:** Exclusivamente en : Kits o Juegos de Galón A + B / Balde 5 A Gl A+ B
- **Almacenamiento:** 1 año en su envase cerrado entre 20 y 35°C



Epothan

PRODUCTOS ESPECIALES

EPOTOP 68

EPOTHAN

Web: www.epothan.cl

Teléfono: +56 2 2745 3577

Mail: info@epothan.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



EPOTOP 68 EA recubrimiento polimérico de dos componentes, de baja viscosidad, destinado a la protección permanente de pisos Industriales expuestos a alto tránsito y solicitudes mecánicas. Adecuado para estacionamientos de vehículos y/o zonas donde se requiera que sea anti deslizante, incorporar mezclando con la pintura en la última mano FILLER 215FG, este elimina el ruido de los neumáticos y forma una capa rugosa antideslizante de alta resistencia. También se utiliza en Baños, Cocinas, Zonas Industriales con agua y donde se requiera un piso antideslizante.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



EPOTOP 68 EA Presenta excelente resistencia química a derrames de soluciones ácidas y alcalinas, grasas y aceites. Combustibles como gasoil, Petróleo, Kerosén. Posee un elevado contenido de sólidos y cargas seleccionadas, obteniendo capas de elevado espesor, rugosa y semi rugosa, de gran resistencia mecánica, estable a la luz, con protector UV. Adecuado incluso para tránsito de camiones y montacargas, excelente flexibilidad y de fácil aplicación.

- Tipo de Producto: POLIMERO - ISO 9002
- Colores: Blanco amarillo, gris, verde
- Terminación: Brillante
- Volumen Sólido: 99% ± 0.01 %
- Peso Específico: 1.40± 0.01 gr. / cc3
- Proporción Mezcla: Partes: 1000 A: 250 B, en peso
- Rendimiento Teórico: 200 gramos./MT2 a 100 micras espesor
- Espesor mínimo recomendado: 200 micras
- POT-LIFE (20°C 1 Lt.): 120 Minutos
- Tiempo de Secado a 20°C: 6 horas tacto, Duro 24 Horas
- Aplicación: Airlees, Rodillo, Brocha
- Diluyente y Dilución: Usar diluyente EPOTHAN 3 solo limpieza de equipos y herramientas
- Resistencia Compresión: 700Kg./cm² ASTM D 695 / Flexo tracción: 430Kg./cm² 7 días Probeta Rilen / Dureza Shore D: 90-98 ASTM D 2240
- Humedad Relativa Máx.: 90%
- Temperatura Mínima: 5°C
- Precauciones: no inflamable, no toxico
- Resistencia Dieléctrica: Alta - no conductor
- Duración en envase: 1 año a 20°C
- Tipo de Envases: Kits de 4 y 20 Kg



Epothan

PRODUCTOS ESPECIALES

FLOORGRAIN ADITIVO ANTIDESLIZANTE

EPOTHAN

Web: www.epothan.cl

Teléfono: **+56 2 2745 3577**

Mail: info@epothan.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



- Excelente efecto antideslizante.
- Efecto anti ruido, elimina el chirrido de los neumáticos.
- Superficie duradera, alta resistencia a la abrasión y al impacto.
- Prolonga la duración del revestimiento.
- Acabado superficial uniforme.
- Fácil de limpiar.
- Adecuado para todos los tonos de pintura dado su color blanco claro semi-transparente.
- Facilidad de aplicación mediante rodillo, brocha o pistola pulverizadora.
- No hay pasos adicionales para la aplicación.
- Ahorro de costes en comparación con otros aditivos o métodos antideslizantes.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Este innovador aditivo está compuesto de UHMWPE: Polietileno de peso molecular ultra alto, que por su naturaleza química es un material muy seguro, inofensivo, estable y que además otorga altas prestaciones de resistencia mecánica y química.

Su presentación es en polvo de tamaño medio entre los 250 a 350 um de diámetro.

Muy fácil de mezclar o incorporar con todo tipo de recubrimientos EPOTHAN, se dispersa fácilmente, sin modificar las propiedades de la pintura. Se recomienda una concentración de 5 a 7 % logrando una terminación uniforme gracias a su distribución de tamaño de partícula.



PINTURA TERMOPLÁSTICA

DEMARCACION VIAL CHILE

Web: www.demarcacionvialchile.cl

Teléfono: **+56 9 8554 9650**

Mail: contacto@demarcacionvialchile.cl

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura Termoplástica Ribbon Extrude FR

Adhesión y durabilidad que aseguran su camino.



Recomendada para demarcación vial horizontal planas en espesores medios por método de extrusión en caliente sobre hormigón y asfaltos.

Ámbito de aplicación:

- Vías Urbanas
- Vías Interurbanas
- Estacionamientos Exteriores
- Autopista
- Carreteras

2. INFORMACIÓN TÉCNICA



Realice una evaluación de la superficie a demarcar. Eliminar todo tipo de residuos, que puedan afectar la pintura.

- Utilizar siempre IMPRIMANTE, para obtener una correcta adherencia.
- Viscosidad recomendada 15.000 - 25.000 Cps (180 c°), con esto se puede obtener espesores de 2,5 - 3,0 mm.
- Inmediatamente aplicada la pintura, se siembra MICROESFERAS DE VIDRIO, los cuales entregaran la retroreflectancia, penetración recomendada 40 - 60% de su diámetro.

3. CONTENIDO RELACIONADO





3.1. LINKS

ORGANIZACIÓN

CDT
Corporación de Desarrollo Tecnológico de la CCHC
www.cdt.cl

MINVU
Ministerio de Vivienda y Urbanismo
www.minvu.cl

INN
Instituto Nacional de Normalización
www.inn.cl

www.cdt.cl

www.especificar.cl

especificar@cdt.cl



CDT[®]
SOMOS CCHC